

Schmierstoffe Industrie



Service-Hotline
02742
70 500 - 4000

Ein Partner.
Immer in Ihrer Nähe!



Shell Tellus S4 ME

Hochleistungshydrauliköle mit einzigartiger, patentierter Shell-Additiv-Technologie. Auch bei unterschiedlichsten Betriebsbedingungen wirksamer und unter härtesten Bedingungen geprüfter, außergewöhnlicher Verschleißschutz. Hohe thermische Stabilität ermöglicht den Einsatz auch in Anlagen, die unter extremen Lastzuständen und Temperaturen arbeiten. Durch hervorragende Filtrierbarkeit für die heutigen modernen Hydrauliksysteme mit Servoventil- und Proportionalventiltechnik geeignet.

Einsatzbereich

- speziell zur Reduzierung des Energieverbrauchs hydraulischer Anwendungen

Technische Daten

| Shell Tellus S4 ME | 32 | 46 |
|---|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 825 | 832 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 240 | 250 |
| • Pourpoint [°C] | -54 | -51 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 46,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 6,0 | 7,7 |

Spezifikationen

- DIN 512524 Teil 2 HLP Typ; ISO 11158 (HM); AFNOR NF-E 48-603; ASTM D 6158-05 (HM); Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2); Swedish Standard SS 15 54 34 AM; Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46]; Bosch Rexroth; Eaton Vickers (Brochure 694); Arburg (Spritzgussmaschinen)

| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------|-------------|
| Shell Tellus S4 ME 32 | 20 209 |
| Shell Tellus S4 ME 46 | 20 209 |



Shell Tellus S3 M

Zink- und chlorfreie, thermisch stabile Spitzenhydrauliköle auf Mineralölbasis mit gutem Verschleißschutzvermögen und exzellentem Demulgier- und Luftabscheidevermögen. Verringerte Instandhaltungskosten durch längere Lebensdauer der Hydraulikkomponenten und erhöhte Anlagenverfügbarkeit.

Einsatzbereich

- für stationäre Hydraulikanlagen, einen hochbelasteten, hydraulischen Betrieb sowie mobile und hydraulische Systeme bei der Schifffahrt

Technische Daten

| Shell Tellus S3 M | 32 | 46 | 68 |
|---|------|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 855 | 865 | 870 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 215 | 220 | 235 |
| • Pourpoint [°C] | -33 | -33 | -33 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 46,0 | 68,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,5 | 6,8 | 8,9 |

Spezifikationen

- DIN 512524 Teil 2 HLP Typ; ISO 11158 (HM); ASTM D 6158-05 (HM); Swedish Standard SS 15 54 34 M; Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2); Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Eaton Vickers (Brochure 694)

| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|-------------------|
| Shell Tellus S3 M 32 | 20 209 |
| Shell Tellus S3 M 46 | 20 209 1000 |
| Shell Tellus S3 M 68 | 20 209 1000 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Tellus S2 MX

Hochleistungshydrauliköle mit Basisölen der API-Gruppe-II, die außergewöhnlichen Schutz und hohes Leistungsvermögen für die meisten Industrieanwendungen und in vielen mobilen Geräten bieten. Sie besitzen eine gute Beständigkeit gegen thermische oder mechanische Belastung und helfen schädliche Ablagerungen zu vermeiden, welche die Effizienz des Hydrauliksystems vermindern können.

Einsatzbereich

- für stationäre Hydraulikanlagen
- für mobile hydraulische Kraftübertragungssysteme (z. B. bei Baggern oder Kränen) und Hydrauliksysteme von Schiffen

Technische Daten

| Shell Tellus S2 MX | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
|---|------|------|------|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 852 | 854 | 856 | 860 | 870 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 215 | 220 | 230 | 230 | 240 |
| • Pourpoint [°C] | -30 | -30 | -30 | -24 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 22,0 | 32,0 | 46,0 | 68,0 | 100,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 4,4 | 5,4 | 6,9 | 8,9 | 11,7 |

Spezifikationen

- Eaton E-FDGN-TB002-E; ISO 11158 (HM); DIN 51524 Teil 2 HLP Typ; ASTM D6158-05 (HM); Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2) [ISO 32, 46, 68]; Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Swedish Standard SS 15 54 34 AM [ISO 32, 46, 68]; Bosch Rexroth Fluid Rating RDE 90245 [ISO 32, 46, 68]

| Produkt | Gebinde [l] |
|------------------------|-------------|
| Shell Tellus S2 MX 22 | 20 |
| | 209 |
| Shell Tellus S2 MX 32 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Tellus S2 MX 46 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Tellus S2 MX 68 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Tellus S2 MX 100 | 20 |
| | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.





Shell Tellus S2 MA

Zinkfreie Hochleistungshydrauliköle mit detergierenden Eigenschaften der neuesten Generation nach DIN 51524-2 und HLPD nach DIN 51502. Exzellent filtrierbar, sehr hohe thermische und oxidative Stabilität sowie hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Bei Kontamination der Hydraulikölfüllung durch Fremdstoffe (speziell wassermischbare Kühlschmierstoffe) werden Verklebungen und Ventilblockaden sicher verhindert, Ablagerungen werden gelöst und im Öl dispergiert. Polare Wirkstoffe verbessern die Gleiteigenschaften.

Einsatzbereich

- für industrielle Hydrauliksysteme, Kunststoff-Spritzgießmaschinen, Hydraulikanlagen mit elektronischer Steuerung, mobile Hydraulikanlagen, Werkzeugmaschinen, Druckluftwerkzeuge, Gleit- und Führungsbahnen – sofern keine speziellen Gleitbahnöle gefordert sind – sowie hydraulische und mechanische Pressen

Technische Daten

| Shell Tellus S2 MA | 32 | 46 |
|---|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 872 | 877 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 210 | 223 |
| • Pourpoint [°C] | -24 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 46,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,6 | 7,0 |

Spezifikationen

- ISO 11158 (HM); ASTM D 6158-05 (HM); Bosch Rexroth; Arburg [ISO 46]; Müller Weingarten [ISO 46]

| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------|-------------|
| Shell Tellus S2 MA 32 | 209 |
| | 20 |
| Shell Tellus S2 MA 46 | 209 |
| | 1000 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



Shell Tellus S4 VX 32

Zinkfreies Tieftemperaturhydrauliköl mit hervorragendem Kälteverhalten.

Einsatzbereich

- für den Einsatz in Außen- und mobilen Anlagen unter extremen Temperaturen

Technische Daten

| | |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 866 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | >100 |
| • Pourpoint [°C] | -60 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 33,8 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 9,93 |

Spezifikationen

- Komatsu Mining; gelistet oder empfohlen von Dietz Automation GmbH und Frigoscandia

| Gebinde [l] |
|-------------|
| 20 |
| 209 |

Shell Tellus S3 V

Zinkfreie Premium-Hydrauliköle der neuesten Generation für einen weiten Temperatureinsatzbereich und extrem belastete mobile Anlagen. Hervorragender Verschleißschutz und außerordentliche Scherstabilität.



Einsatzbereich

- für den Einsatz in extrem belasteten hydrostatischen Antrieben von Bau-, Land- und Forstmaschinen, Gabelstaplern, Pressen etc.

Technische Daten

| Shell Tellus S3 V | 32 | 46 | 68 |
|---|------|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 862 | 870 | 868 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 200 | 210 | 200 |
| • Pourpoint [°C] | -39 | -39 | -36 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 46,0 | 68,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 6,5 | 8,4 | 11,4 |

Spezifikationen

- Tellus S3 V 32: ISO 11158 (HV); DIN 51524 Teil 3 HVL P Typ; ASTM D 6158-05 (HV); Swedish Standard SS 15 54 34 AM [ISO 32], AV [ISO 46, 68]; Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2); Eaton Vickers (Brochure 694); Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Bosch Rexroth (Mineralöle für Axialkolbenpumpen RE 90220-01/09.09)



| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|-------------|
| Shell Tellus S3 V 32 | 20 |
| | 209 |
| Shell Tellus S3 V 46 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Tellus S3 V 68 | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



Shell Tellus S2 VX

Hochleistungshydrauliköle mit Basisölen der API-Gruppe-II, die außergewöhnlichen Schutz und hohes Leistungsvermögen über einen breiten Temperaturbereich bieten. Sie besitzen eine gute Beständigkeit gegen thermische oder mechanische Belastung und sind ideal für den Einsatz in mobilen Geräten und anderen Anwendungen, die stark schwankenden Umgebungs- oder Betriebstemperaturen ausgesetzt sind.

Einsatzbereich

- für mobile Anwendungen und Hydrauliksysteme im Außenbereich mit stark schwankenden Umgebungs- oder Betriebstemperaturen
- für Präzisionshydraulikanlagen und Hydrauliksysteme von Schiffen

Technische Daten

| Shell Tellus S2 VX | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
|---|------|------|------|------|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 820 | 835 | 854 | 856 | 860 | 870 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 200 | 210 | 215 | 220 | 230 | 230 |
| • Pourpoint [°C] | -42 | -42 | -39 | -36 | -30 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 15,0 | 22,0 | 32,0 | 46,0 | 68,0 | 100,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 3,7 | 4,8 | 6,1 | 7,9 | 10,5 | 14,0 |

Spezifikationen

- DIN 51524 Teil 3 HVL P Typ; ISO 11158 (HV); ASTM D6158 (HV); Eaton E-FDGN-TB002-E; Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2) [ISO 32, 46, 68]; Fives Cincinnati P-68 [ISO 32], P-70 [ISO 46], P-69 [ISO 68]; Swedish Standard SS 15 54 34 AM [ISO 32, 46, 68]

| Produkt | Gebinde [l] |
|------------------------|-------------|
| | 20 |
| Shell Tellus S2 VX 15 | 209 |
| | 1000 |
| Shell Tellus S2 VX 22 | 209 |
| | 20 |
| Shell Tellus S2 VX 32 | 209 |
| | 1000 |
| | 20 |
| Shell Tellus S2 VX 46 | 209 |
| | 1000 |
| | 20 |
| Shell Tellus S2 VX 68 | 209 |
| Shell Tellus S2 VX 100 | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Tellus S2 VA 46

Detergierendes Mehrbereichshydrauliköl mit besonders gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten (überdeckt ISO VG 32 bis 68). Das gute Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen verhindert Verklebungen und Ablagerungen im Hydraulikkreislauf.

Einsatzbereich

- für Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und Geräusch- oder Kontaminationsprobleme haben, also für alle im Freien und intermittierend arbeitenden Hydrauliken

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 874
- Flammpunkt (COC) [°C] 190
- Pourpoint [°C] -54
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 46,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 9,3

Spezifikationen

- erfüllt DIN 51524-3 (HVLPD); erfüllt ISO 11158 (HV); ASTM D 6158 (HV)

Gebinde

[]

20

209

1000

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.





Houghton Houghto Safe 620 E

Houghton Houghto Safe 620 E ist ein schwer entflammbares, rot eingefärbtes Hydrauliköl, welches die Brandgefahr reduziert, ohne die Zuverlässigkeit und hohe Leistungsfähigkeit kritischer Systemkomponenten zu beeinflussen.

Einsatzbereich

- Druckguss-Maschinen, Kräne, Gabelstapler und Pressen

Technische Daten

- Dichte bei 20 °C [kg/m³] 1.090
- pH bei 20 °C [-] 9,5
- Stockpunkt [°C] -45
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 39,0

Spezifikationen

- Spray Ignition Tests (C.E.C. Luxembourg 7th Report, Factory Mutual, ISO 15029); Factory Mutual - Hot Channel Ignition Test; ISO 14935 Fluid Soaked Wick Test; erfüllt Vickers V104 Pumpentest nach ISO 20763

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|-------------|-----------|
| 209 | 486656 |
| 1000 | 904687 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



Wedolit C 620

Wedolit C 620 ist eine schwer entflammbare, rot eingefärbte Hydraulikflüssigkeit (Typ HFC – Wasser-Glykol), welche höchste Qualitätsanforderungen mit hoher Feuerbeständigkeit vereint. Sie reduziert stark die Brandgefahr, ohne die Zuverlässigkeit und hohe Leistungsfähigkeit der kritischen hydraulischen Systemkomponenten zu beeinflussen.

Einsatzbereich

- für Einrichtungen mit Betrieb in explosionsgefährdeten Umgebungen

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 1.098
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 39,0

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|-------------|-----------|
| 200 | 938924 |
| 1000 | 938887 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Naturelle HF-E

Biologisch abbaubare, umweltschonende, synthetische Mehrbereichshydraulikflüssigkeiten auf Esterbasis.



Einsatzbereich

- empfehlenswert, wo Gefahr besteht, dass durch auslaufendes Öl Oberflächen-, Grund- und Abwasser verunreinigt und/oder Flora und Fauna geschädigt werden können

Technische Daten

| Shell Naturelle HF-E | 15 | 32 | 46 | 68 |
|---|------|------|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 912 | 918 | 921 | 924 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 228 | 246 | 322 | 320 |
| • Pourpoint [°C] | -36 | -42 | -42 | -42 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 14,9 | 32,5 | 47,2 | 67,7 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 3,97 | 7,22 | 9,41 | 12,3 |

Spezifikationen

- ISO 15380 HEES; VDMA 24568 synth. Ester; Ecolabel für Schmierstoffe der EU; Ecolabel Lizenz UK/27/004; holländisches MIA/VAMIL Milieulijst; deutsche Positivliste Bioschmierstoffe; USDA Bio-preferred Program; erfüllt Eaton Vickers (Brochure 03-401-2010); Swedish Standard SS 15 54 34 SP [ISO 32, 46, 68]; Sperry Schifffahrt [ISO 46, 68]; Quantum Marine Engineering [ISO 46]; Rolls Royce Schifffahrt [ISO 46, 68]; Wartsila [ISO 68]; MSHA (Mine Safety and Health Administration) [ISO 68]



| Produkt | Gebinde [l] |
|-------------------------|-------------|
| Shell Naturelle HF-E 15 | 20 209 |
| Shell Naturelle HF-E 32 | 20 209 |
| Shell Naturelle HF-E 46 | 20 209 |
| Shell Naturelle HF-E 68 | 20 209 |

Houghton Cosmolubric HF

Houghton Cosmolubric HF ist eine synthetische, biologisch abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf der Basis organischer Ester vom Typ HEES/HFD-U mit einem Viskosegrad von ISO VG 46 bzw. 68.



Einsatzbereich

- reduziert als umweltfreundliche Alternative zu mineralölbasierten Hydraulikölen die Brandgefahr, wenn hydraulische Anlagen in der Nähe von Flammen, heißen Oberflächen oder Metallschmelzen eingesetzt werden
- besonders für Systeme geeignet, die eine hohe Schmierung erfordern oder sich in naturnahen Bereichen befinden
- für viele Branchen mit hoher Brandgefahr

Technische Daten

| Houghton Cosmolubric HF | 122 E | 130 E |
|---|-------|-------|
| • Dichte bei 15,5 °C [kg/m ³] | 910 | 920 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 295 | 310 |
| • Pourpoint [°C] | -32 | -32 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 46,0 | 68,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 9,6 | 13,0 |

| Produkt | Gebinde [l] |
|-------------------------------|-------------|
| Houghton Cosmolubric HF 122 E | 1000 |
| Houghton Cosmolubric HF 130 E | 1000 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.





Shell Omala S4 GX

Vollsynthetische (PAO-Basis) Hochleistungsgetriebeöle mit sehr gutem Viskositäts-Temperaturverhalten. Geeignet für deutlich verlängerte Ölwechselintervalle, hohe Grauflecken-tragfähigkeit und gutes Fließverhalten bei niedrigen Temperaturen, hoher Viskositätsindex (Mehrbereichsöl), gute Filtrierbarkeit und hohes Demulgiervermögen.

Einsatzbereich

- für Stirnrad-, Kegelstirnrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, Zentral- und Umlaufsysteme mit Getriebe-, Wälz- und Gleitlagerschmierung und Schmierung hochbelasteter Gleitflächen und Gelenke

Technische Daten

| Shell Omala S4 GX | 150 | 220 | 320 | 460 |
|---|-------|-------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 877 | 881 | 883 | 879 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 238 | 250 | 252 | 264 |
| • Pourpoint [°C] | -45 | -45 | -42 | -36 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 157,7 | 230,0 | 335,0 | 462,5 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 21,7 | 30,0 | 40,0 | 50,0 |

Spezifikationen

- DIN 51517 Teil 3 (CLP); ISO 12925-1 Type CKD; ANSI/AGMA 9005-E02 (EP); US Steel 224; David Brown S1.53.106; freigegeben für Getriebe in Windturbinen von Gamesa, Dongfang Wind Turbines, Dalian Heavy Industries, Sinovel; freigegeben für ORBITAL2 für Stirnrad- und Planetengetrieben in Windturbinen [ISO 320]

| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------|-------------|
| Shell Omala S4 GX 150 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S4 GX 220 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S4 GX 320 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Omala S4 GX 460 | 20 |
| | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Omala S4 WE

Synthetisches Hochleistungsöl auf Basis von Polyalkylenglykol mit sehr guter Alterungs- und Temperaturstabilität und einem sehr weiten Temperatureinsatzbereich.



Einsatzbereich

- für Stirn-, Kegelrad- und Schneckengetriebe
- nicht für Werkstoffpaarung St/AlBz, Al und Al-Legierungen empfohlen
- nicht mit Mineralölen, Estern oder PAO's mischbar

Technische Daten

| Shell Omala S4 WE | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 1076 | 1074 | 1069 | 1072 | 1070 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 268 | 278 | 270 | 268 | 262 |
| • Pourpoint [°C] | -42 | -39 | -39 | -36 | -39 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 136,0 | 222,0 | 321,0 | 460,0 | 664,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 22,5 | 34,4 | 52,7 | 73,2 | 107,0 |

Spezifikationen

- Shell Omala S4 WE 150: DIN 51517-3 (CLP); freigegeben durch Bonfiglioli
- Shell Omala S4 WE 220: David Brown S1.53.105 G; freigegeben durch Bonfiglioli; ISO 12925-1 Typ CKE; ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- Shell Omala S4 WE 320: DIN 51517-3 (CLP); freigegeben durch Bonfiglioli
- Shell Omala S4 WE 460: DIN 51517-3 (CLP); freigegeben durch Bonfiglioli
- Shell Omala S4 WE 680: DIN 51517-3 (CLP)



| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------|----------------|
| Shell Omala S4 WE 150 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S4 WE 220 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S4 WE 320 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S4 WE 460 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S4 WE 680 | 20 |



Shell Omala S2 G

Hochleistungsgetriebeöle mit EP-Zusätzen für den Einsatz in stark beanspruchten, geschlossenen Industriegetrieben. Hervorragendes Lasttragevermögen sorgt für hohen Verschleißschutz.

Einsatzbereich

- für geschlossene und hochbelastete Industriegetriebe; zur Schmierung von Lagern und anderer Komponenten in Umlauf- und Tauchbadsystemen

Technische Daten

| Shell Omala S2 G | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
|---|-----|------|------|------|------|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 887 | 891 | 897 | 899 | 903 | 904 | 912 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 236 | 240 | 240 | 240 | 250 | 260 | 270 |
| • Pourpoint [°C] | -24 | -24 | -24 | -18 | -15 | -12 | -9 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 8,7 | 11,4 | 15,0 | 19,4 | 25,0 | 30,8 | 38,0 |

Spezifikationen

- AGMA EP 9005-E02; ISO 12925-1 Typ CKD; DIN 51517-Teil 3 CLP; Fives Cincinnati P-63 [ISO 68], P-76 [ISO 100], P-77 [ISO 150], P-74 [ISO 220], P-59 [ISO 320], P-35 [ISO 460], P-34 [ISO 680]

| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|-------------|
| Shell Omala S2 G 68 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S2 G 100 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S2 G 150 | 20 |
| | 209 |
| Shell Omala S2 G 220 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Omala S2 G 320 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Omala S2 G 460 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Omala S2 G 680 | 20 |
| | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Omala F

Hochleistungsindustriegetriebeöle mit speziell abgestimmter Additivierung für Anwendungen, die hohe Graufleckentragfähigkeit erfordern, mit sehr gutem Korrosionsschutz, exzellentem Schaumverhalten und gutem Demulgiervermögen.

Einsatzbereich

- für Stirnrad-, Kegelstirnrad- und Planetengetriebe
- bevorzugter Einsatz in der Stahl- und Schwerindustrie

Technische Daten

| Shell Omala F | 220 | 320 | 460 |
|---|-------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 897 | 901 | 906 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | ~ 259 | ~ 259 | ~ 259 |
| • Pourpoint [°C] | -24 | -24 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 223,9 | 325,4 | 464,6 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 19,0 | 24,0 | 32,0 |

Spezifikationen

- Flender-Schaumtest; ausreichende Oxidationsstabilität für eine Nutzungsdauer von 10.000 Stunden oder bis zu zwei Jahren bei 80 °C; der FVA-54/II-Micro-Pitting-Test (Grey staining) mit Stufe 10 bei 90 °C wurde bestanden; Laststufe 12 beim FZG-Double-Speed-Test (DIN 51354, Teil 2) wurde bestanden

| Produkt | Gebinde [l] |
|-------------------|----------------|
| Shell Omala F 220 | 209 |
| Shell Omala F 320 | 209 |
| Shell Omala F 460 | 209 |



1

Shell Tegula V 32

Bei diesem Hochleistungs-Kraftübertragungsöl werden durch die Verwendung hochwertiger Grundöle und modernster Additivtechnologie eine außergewöhnlich hohe oxidative und thermische Stabilität des Öls erreicht und längere Ölwechselintervalle gegenüber konventionellen Ölen ermöglicht.

Einsatzbereich

- für thermisch hochbelastete, hydrodynamische Getriebe modernster Lokomotiven, Kuppungen, Drehmomentwandler, Zahnrad- und Variatorgetriebe

Technische Daten

| | |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 870 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 211 |
| • Pourpoint [°C] | -33 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,6 |

Spezifikationen

- Voith 3.285-149 (für Voith Power Transmissions); freigegeben und empfohlen von Voith Turbo, PIV und Lenze

| Gebinde [l] |
|----------------|
| 20 |
| 209 |
| 1000 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.





Shell Morlina S4 B

Synthetische Hochleistungsöle für die Lager- und Umlaufschmierung mit Korrosions- und Oxidationsinhibitoren. Sehr gute thermische Stabilität, rasche Wasserabscheidung und gutes Luftabscheidevermögen sorgen für eine hohe Effizienz des Schmierensystems. Besonders für schwierige Betriebsbedingungen wie etwa niedrige, hohe oder stark schwankende Einsatztemperaturen geeignet.

Einsatzbereich

- für die Lager- und Umlaufschmierung mit Korrosions- und Oxidationsinhibitoren

Technische Daten

| Shell Morlina S4 B | 220 | 320 |
|---|-------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 848,4 | 854 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 240 | 270 |
| • Pourpoint [°C] | -48 | -45 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 220,0 | 320 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 25,9 | 33,8 |

Spezifikationen

- ISO 12925-1 Typ CKS; Alfa Laval Gruppe D Getriebeanwendungen; Aerzen Maschinenfabrik GmbH Gebläse; Baltimore Aircoil Schaltgetriebe; Fives Cincinnati Machine (P-Serie); David Brown Tabelle H; Emerson Power Transmission; GEA Westfalia Separator GmbH; Renold Getriebe (diverse Anwendungen); Sharpe E-Serie Schneckengetriebe; Winsmith (Peerless-Winsmith Inc) Schneckengetriebe

| Produkt | Gebinde [l] |
|------------------------|-------------|
| Shell Morlina S4 B 220 | 20 209 |
| Shell Morlina S4 B 320 | 20 209 |



Shell Morlina S2 BL

Niedrigviskose, mineralölbasierte Lager- und Umlauföle mit zinkfreier Additivtechnologie für zuverlässigen Verschleiß- und Korrosionsschutz. Die niedrigen Viskositätsklassen von Shell Morlina S2 BL 5 und 10 sind speziell für den Einsatz bei Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen geeignet.

Einsatzbereich

- bevorzugt in eng tolerierten Spindellagerungen, Wartungseinheiten von Druckluftanlagen, hydraulischen Hebebühnen oder Hebe- und Spannwerkzeugen an Werkzeugmaschinen

Technische Daten

| Shell Morlina S2 BL | 5 | 10 | 22 |
|---|-----|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [°C] | 869 | 881 | 870 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 120 | 150 | 179 |
| • Pourpoint [°C] | -30 | -30 | -30 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 5,0 | 10,0 | 22,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | - | 2,3 | 4,2 |

Spezifikationen

- Fives Cincinnati P-62 [ISO 5, 10]

| Produkt | Gebinde [l] |
|------------------------|-------------|
| Shell Morlina S2 BL 5 | 20 209 |
| Shell Morlina S2 BL 10 | 20 209 |
| Shell Morlina S2 BL 22 | 209 |

Shell Morlina S2 B

Lager- und Umlauföle aus hochwertigen Grundölen für Anwendungen, die keine Hochdruckzusätze (EP) benötigen, jedoch ein gutes Wasserabscheidevermögen und hohe Oxidationsbeständigkeit für eine effiziente Schmierung erfordern.

Einsatzbereich

- für industrielle Umlaufsysteme, ölgeschmierte Lager, Rollen- und Kugellager, geschlossene Industriegetriebe und für niedrig oder moderat beanspruchte Getriebe, wenn keine EP-Eigenschaften gefordert sind

Technische Daten

| Shell Morlina S2 B | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 |
|---|------|------|------|-------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 875 | 879 | 883 | 881 | 887 | 891 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 226 | 228 | 250 | 250 | 262 | 280 |
| • Pourpoint [°C] | -27 | -24 | -21 | -15 | -15 | -15 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 46,0 | 68,0 | 100,0 | 150,0 | 220,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,5 | 6,8 | 8,8 | 11,2 | 15,0 | 18,3 |

Spezifikationen

- DIN 51517-1 Typ C; DIN 51517-2 Typ CL; Morgan Morgoil Lubricant Specification (New Oil Rev. 1.1); Danieli Standard Oil 6.124249.F

| Produkt | Gebinde [l] |
|------------------------|-------------|
| Shell Morlina S2 B 32 | 209 |
| Shell Morlina S2 B 46 | 209 |
| Shell Morlina S2 B 68 | 209 |
| Shell Morlina S2 B 100 | 209 |
| Shell Morlina S2 B 150 | 20 |
| | 209 |
| Shell Morlina S2 B 220 | 20 |
| | 209 |



1

Shell Morlina S1 B

Lager- und Umlauföle aus sorgfältig ausgewählten, mineralölbasischen Grundölen für eine lange Öllebensdauer bei beständigem Leistungsverhalten. Zuverlässiger Anlagenschutz durch sehr gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen und ausgezeichneten Korrosionsschutz.

Einsatzbereich

- geeignet für Hydraulikanlagen, mäßig belastete Stirn- und Kegelradgetriebe, Zylinderschmierung von Verdichtern und besonders zur Lagerschmierung

Technische Daten

| Shell Morlina S1 B | 100 | 220 | 460 |
|---|-------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 877 | 887 | 896 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 243 | 249 | 260 |
| • Pourpoint [°C] | -9 | -6 | -6 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 100,0 | 220,0 | 460,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 11,2 | 19,2 | 31,0 |

Spezifikationen

- DIN 51517-1 Typ C; Morgan Morgoil Lubricant Specification (New Oil Rev. 1.1)

| Produkt | Gebinde [l] |
|------------------------|-------------|
| Shell Morlina S1 B 100 | 209 |
| | 1000 |
| Shell Morlina S1 B 220 | 209 |
| | 209 |
| Shell Morlina S1 B 460 | 1000 |



Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



Shell Air Tool Oil S2 A

Hochraffinierte Mineralöle mit speziell ausgewählten, stark filmbildenden und auswaschsi-
cheren Additiven.

Einsatzbereich

- besonders geeignet für die Schmierung von Pressluftwerkzeugen, Gesteins-Bohrhäm-
mern und ähnlichen Anwendungen, bei denen ein Schmieröl mit tiefem Pourpoint, gutem Haft-
vermögen und hohem Lasttragevermögen benötigt wird

Technische Daten

| Shell Air Tool Oil S2 A | 32 | 100 |
|---|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 873 | 884 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 208 | 241 |
| • Pourpoint [°C] | -33 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 100,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,6 | 11,5 |

Spezifikationen

- ISO 6743-11 Typen PAC und PBC

| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------------|----------------|
| Shell Air Tool Oil S2 A 32 | 20 |
| Shell Air Tool Oil S2 A 100 | 20 |
| | 209 |



Shell Paper Machine Oil S3 M 220

Umlauföl für Papiermaschinen, basierend auf hochwertigen Grundölen mit einem modernen,
aschefreien Additivsystem. Gute thermische Stabilität, vereint mit verlässlichem Verschleiß-
und Korrosionsschutz, sorgt für lange Standzeiten.

Einsatzbereich

- zur Anwendung in Umlaufsystemen moderner Papier- und Kartonmaschinen mit hohen
Produktionsgeschwindigkeiten
- zur Lagerschmierung in der Trocken- und Nasspartie, für Hydraulik- und Schmiersysteme
in vorgespannten Walzen und Ölumlaufsysteme mit integrierten Getrieben

Technische Daten

| | |
|---|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 897 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 250 |
| • Pourpoint [°C] | -21 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 220,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 19,2 |

Spezifikationen

- DIN 51517-2 Typ CLFAG FE-8 (120 °C); FZG load stage 12 (DIN 51354); SKF (Papierma-
schinenöle); Metso (Papiermaschinenöle); Voith VN 108

| Gebinde [l] |
|----------------|
| 209 |

Shell Tonna S3 M

Demulgierende Spezialöle, basierend auf hochraffinierten Grundölen und ausgewählten Additiven zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes und des Haftvermögens. Speziell zur Vermeidung von Ruckgleiten („stick slip“) entwickelt. Durch hervorragende Demulgierereigenschaften wird die Wartung wassermischbarer Kühlschmierstoffe vereinfacht.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen von Werkzeugmaschinen und mit Getrieben, Lagern und Hydraulik kombinierten Schmier-systemen
- besonders für Einsätze empfohlen, wo höchste Präzision bei geringen Geschwindigkeiten eine Anforderung ist

Technische Daten

| Shell Tonna S3 M | 32 | 68 | 220 |
|---|------|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 870 | 879 | 894 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 215 | 225 | 250 |
| • Pourpoint [°C] | -30 | -24 | -15 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 68,0 | 220,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,4 | 8,6 | 19,1 |

Spezifikationen

- ISO 11158/ISO 6743-4 HG; ISO 12925-1/ISO 6743-6 CKC; ISO 19378/ISO 6743-13 GA und GB; CGLP Gleitbahnöle bezogen auf DIN 51502; Fives Cincinnati P-47 [ISO 68], P-50 [ISO 220]

| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|-------------|
| Shell Tonna S3 M 32 | 20 |
| | 209 |
| Shell Tonna S3 M 68 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |
| Shell Tonna S3 M 220 | 20 |
| | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Tonna S2 M

Werkzeugmaschinenöle zur gemeinsamen Schmierung von Gleitbahnen, Führungen, Lagern, Getrieben und Hydraulik. Spezielle Additive verhindern "stick slip" und sorgen für hohe Passgenauigkeit, bieten ausgezeichneten Korrosions- und Verschleißschutz sowie hohe Alterungsbeständigkeit.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von Bettbahnen und Führungen an Werkzeugmaschinen
- besonders für Einsätze geeignet, bei denen starke Kontamination mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen erfolgt

Technische Daten

| Shell Tonna S2 M | 68 | 220 |
|---|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 879 | 894 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 225 | 250 |
| • Pourpoint [°C] | -24 | -15 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 68,0 | 220,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 8,6 | 19,1 |

Spezifikationen

- ISO 19378/ISO 6743-13 GA und GB DIN CGLP; CGLP Gleitbahnöle gemäß DIN 51502; Fives Cincinnati P-47 [ISO 68], P-50 [ISO 220]

| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|-------------|
| Shell Tonna S2 M 68 | 20 |
| | 209 |
| Shell Tonna S2 M 220 | 20 |
| | 209 |
| | 1000 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



1



WEDOLIT

1



Wedolit Bettbahnöl CGLP 100

Wedolit Bettbahnöl CGLP 100 ist ein hochwertiges, haftfähiges Spezialöl. Es zeichnet sich durch ein hohes Druckaufnahmevermögen sowie einen hervorragenden Verschleißschutz aus. Das Produkt gewährleistet ein ruckfreies Gleiten (kein „stick slip“), sowie saubere Gleit- und Führungsbahnen. Auch bei hohen Drücken und geringen Vorschüben wird eine exakte Positionierung der Werkzeuge erreicht. Schwergängigkeit oder gar ein Festsetzen der Schlitten auf den Gleitbahnen der Werkzeugmaschinen wird wirkungsvoll unterbunden.

Einsatzbereich

- für Gleit- und Führungsbahnen von Werkzeugmaschinen, Hobelmaschinen, Bohrwerken, Sägegattern, Furnierschneidemaschinen etc.
- zur Schmierung metallischer Gleitpaarungen sowie zum Einsatz bei Metall/Kunststoff-Kombinationen
- speziell für den Einsatz in Anlagen, wo eine Vermischung mit wassergemischten Kühlschmierstoffen auftreten kann
- für die allgemeine Maschinen- und Umlaufschmierung sowie als Hydrauliköl einsetzbar

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 885
- Flammpunkt (COC) [°C] >230
- Pourpoint [°C] <-10
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0

Spezifikationen

- DIN 51 502 CGLP

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|-------------|-----------|
| 203 | 896901 |



Biologisches Gleitbahnöl + LVS

Biologisches Gleitbahnöl mit Verharzungsschutz.

Einsatzbereich

- speziell für die holzverarbeitende Industrie

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 883
- Flammpunkt (COC) [°C] 164
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 4,48

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|-------------|-----------|
| 200 | B13956 |
| 1000 | 523379 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Corena S4 P



Shell Corena S4 P Öle sind synthetische Kompressorenöle auf Esterbasis für Kolben-Luftverdichter mit hoher Verdichter-Endtemperatur, außergewöhnlichem Verschleißschutz und exzellentem Wasserabscheidungsvermögen. Sie minimieren Ablagerungen und ermöglichen Wartungskosteneinsparungen durch lange Standzeiten.

Einsatzbereich

- besonders geeignet für Kolbenverdichter mit hoher Verdichter-Endtemperatur und für Problemfälle mit starker Rückstandsbildung

Technische Daten

| Shell Corena S4 P | 68 | 100 |
|---|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 990 | 988 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 250 | 260 |
| • Pourpoint [°C] | -51 | -39 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 68,0 | 100,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 8,5 | 10,2 |

Spezifikationen

- DIN 51506 VDL; ISO 6743-3:2003 DAB schwere Belastung; EN 12021

| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------|-------------|
| Shell Corena S4 P 68 | 20 209 |
| Shell Corena S4 P 100 | 20 |



Shell Corena S2 P



Shell Corena S2 P Öle sind Kompressorenöle zur Schmierung hochbelasteter Kolbenverdichter. Effektiver Schutz vor Korrosion und Verschleiß für langen, unterbrechungsfreien Betrieb – hilft Wartungsaufwand zu reduzieren.

Einsatzbereich

- geeignet für die meisten Kolbenkompressoren bis zu Verdichtungstemperaturen von 220 °C

Technische Daten

| Shell Corena S2 P | 68 | 100 | 150 |
|---|------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 883 | 899 | 902 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 235 | 240 | 240 |
| • Pourpoint [°C] | -33 | -33 | -30 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 68,0 | 100,0 | 155,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 7,8 | 9,2 | 12,1 |

Spezifikationen

- DIN 51506 VBL; ISO 6743-3A-L DAA Normal Duty; ISO 6743-3A-L-DAB [ISO 150]

| Produkt | Gebinde [l] |
|-----------------------|-------------|
| Shell Corena S2 P 68 | 20 209 |
| Shell Corena S2 P 100 | 20 209 |
| Shell Corena S2 P 150 | 20 209 |





Shell Corena S4 R

Shell Corena S4 R Öle sind synthetische Kompressorenöle für höchste Ansprüche in Schrauben- und Vielzellenkompressoren. Außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und geringste Rückstandsbildung erlauben längste Ölwechselintervalle, niedrige Verdampfungsneigung und exzellentes Wasserabscheidungsvermögen.

Einsatzbereich

- Spezialöl zur Schmierung von Schrauben- und Vielzellenkompressoren mit Öleinspritzung zur Verdichtung von Luft

Technische Daten

| Shell Corena S4 R | 46 | 68 |
|--|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 843 | 848 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 230 | 248 |
| • Pourpoint [°C] | -45 | -45 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 46,0 | 68,0 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 7,7 | 10,2 |

Spezifikationen

- ISO 6743-3A-DAJ; Shell Corena S4 R 68 ist von ABB für VTR Turbolader freigegeben, mit einem maximalen Ölwechselintervall von 5.000 Stunden (HZTL 90617, Liste 3a)

| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|-------------|
| Shell Corena S4 R 46 | 20 |
| | 209 |
| Shell Corena S4 R 68 | 20 |
| | 209 |



Shell Corena S3 R 46

Shell Corena S3 R 46 ist ein Hochleistungsöl, welches für den zuverlässigen Schutz bei einer Kompressorenleistung von bis zu 20 bar und 100 °C Verdichtungsendtemperatur für Ölstandzeiten bis zu 6.000 Stunden entwickelt wurde.

Einsatzbereich

- für Schrauben- und Vielzellenkompressoren mit Öleinspritzung

Technische Daten

| | |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 868 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 230 |
| • Pourpoint [°C] | -30 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 46,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 6,9 |

Spezifikationen

- ISO 6743-3A-DAJ

| Gebinde [l] |
|-------------|
| 20 |
| 209 |

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 ist ein alterungsbeständiges Spezial-Vakuumpumpenöl für Prozesse, bei denen keine korrosiven Medien abzusaugen sind.

Einsatzbereich

- zum Einsatz in Flügelzellen- und Drehschieberpumpen für Vakua bis 10^{-3} mbar

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 882
- Flammpunkt (COC) [°C] 265
- Pourpoint [°C] -9
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 108,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 11,8

Spezifikationen

- ISO 6743-3A-DVC

Gebinde

[1]

20

209





Shell Refrigeration S4 FR-F 32

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester für den Einsatz bei Anlagen mit chlorfreien Kältemitteln (FKW wie z. B. R134a oder R23) in allen Bereichen der Kälte- und Klimatechnik.

Einsatzbereich

- für den Einsatz in Kältekompressoren mit chlorfreien Kältemitteln wie R134a

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 1018
- Flammpunkt (COC) [°C] >220
- Pourpoint [°C] -54
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 31,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 6,0

Spezifikationen

- erfüllt DIN 51503 KD

Gebinde

[l]

20



Shell Refrigeration S4 FR-V 68

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Alkylbenzolen mit sehr hoher thermischer Stabilität und besonders guter Alterungsbeständigkeit.

Einsatzbereich

- für den Einsatz in Kältekompressoren mit dem Kältemittel Ammoniak

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 871
- Flammpunkt (COC) [°C] 190
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 68,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 6,2

Spezifikationen

- erfüllt DIN 51503 KAA und KC

Gebinde

[l]

20

209



Shell Refrigeration S2 FR-A 68

Kältemaschinenöl für den Einsatz in Kältekreisläufen mit Ammoniak; die Kombination speziell raffinierter paraffinbasischer Grundöle und ausgewählter Additive minimiert Ablagerungen und sorgt für eine lange Lebensdauer.

Einsatzbereich

- empfohlen für den Einsatz in offenen, halboffenen und hermetischen Kompressoren im Haushalt sowie in kommerziellen und industriellen Kühlsystemen
- kann sowohl in Rotations- als auch in Kolbenkompressoren verwendet werden

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 862
- Flammpunkt (COC) [°C] 232
- Pourpoint [°C] -39
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 68,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 9,0

Spezifikationen

- erfüllt DIN 51503 KAA und KE

Gebinde

[l]

20

209

Shell Mysella S5 N 40

Niedrigschichtiges Hochleistungsgasmotorenöl, welches auf die Erfordernisse stark beanspruchter Viertakt-Otto-Gasmotoren abgestimmt wurde, um hohe Ölstandzeiten in erdgasbetriebenen, stationären Motoren neuester Generation zu erreichen.



Einsatzbereich

- für stationäre Otto-Gasmotoren, die mit Erdgas betrieben werden – besonders solche, die hohen Ölstress verursachen können
- kann auch mit Deponie- und Biogas eingesetzt werden

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 890
- Flammpunkt (COC) [°C] 264
- Pourpoint [°C] -18
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 125,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 13,5

Spezifikationen

- Cummins QSV 81G/91G, OSK 60G; GE Jenbacher Reihe 2, 3, 4 und CAT, Serie 6 alle Treibstoff Klasse A und CAT, Reihe 4 (Version C9 Treibstoff Klasse B und C, Reihe 6 (Version F) Treibstoff Klasse B und C; Guascor FGLD, SFGLD; MAN D&T Medium Speed Gasmotoren; MAN T&B M3271-2; MTU Serien 4000 L61/L62/L63; MWM Gasmotoren TR 2105; Caterpillar CG132, CG170, CG260 TR2105; MAK GCM 34 Kategorie 1; Rolls Royce KG-1, KG-2, KG-3, KG-4, BV-G, CR-G; Perkins 4000 Serie; Wartsila W 34SG, W 50SG, W 20DF, W 32DF, W 34DF, W 50DF, W 25SG, W 28SG, W 175SG, W 220SG; Waukesha Cogen und 220 GL (Pipeline Erdgas Qualität); erfüllt die Anforderungen von Caterpillar für stationäre Gasmotoren, von Waukesha für andere Gasmotoren sowie von Tedom



Gebinde

[1]

209

Shell Mysella S3 N 40

Gasmotorenöl für selbstansaugende und aufgeladene, moderne 2- und 4-Takt-Gasmotoren, die ein Öl mit niedrigem Aschegehalt benötigen. Durch geringen Phosphorgehalt sehr gut für Motoren mit Katalysatoren geeignet. Hohe Stabilität gegen Alterung und Nitration; optimale Neutralisationsreserven erlauben lange Ölstandzeiten.



Einsatzbereich

- Otto-Gasmotoren, die mit Erdgas betrieben werden
- kann auch mit Deponie- und Biogas benutzt werden

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 890
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -18
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 135,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 13,5

Spezifikationen

- GE Jenbacher Reihe 2, 3 Treibstoff Klasse A und CAT, Reihe 4 (Version B) Treibstoff Klasse A, B, C und CAT, Reihe 6 (Version E) Treibstoff Klasse A, B, C und CAT; Hyundai H35/40G(V) Serie; MTU Serien 4000 L61/L62/L63; MWM Gasmotoren TR 2105; Caterpillar CG132, CG170, CG260 TR 2105; MAK GCM 34 Kategorie 1; Perkins 4000 Serie; Rolls Royce KG-1, KG-2, KG-3; Wartsila W 34SG, W 50SG, W 20DF, W 32DF, W 34DF, W 50DF, W 25SG, W 28SG, W 175SG, W 220SG; Waukesha 220 GL (Pipeline-Erdgas-Qualität); MAN D&T Medium Speed Erdgasmotoren; S.E.M.T Pielstick PC bivalente Motoren; erfüllt die Anforderungen von Caterpillar für stationäre Gasmotoren, von MAN für Gasmotoren (Erdgas, Deponiegas/Klärgas/Biogas) und bivalent (Pilot Diesel), von Waukesha für andere Gasmotoren sowie von Nuovo Pignone Reciprocating Compressor Service Class A



Gebinde

[1]

209



Shell Mysella S5 S 40

Shell Mysella S5 S 40 ist ein Premium-Gasmotorenöl. Es wurde speziell entwickelt, um lange Ölwechselintervalle zu ermöglichen und Motoren optimal zu schützen. Aufgrund seiner besonderen Formulierung bietet es besonderen Schutz gegen Korrosion und Oxidation, welche durch Schwefel- und Halogensäuregehalt in sauren Gasen verursacht werden können. Bedingt durch den geringen Aschegehalt hilft es, die Bildung von Ablagerungen in der Brennkammer zu minimieren.

Einsatzbereich

- für Motoren, die mit Biogas, Klärgas, Deponiegas oder anderen sauren Gasen betrieben werden

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 890
- Flammpunkt (COC) [°C] 268
- Pourpoint [°C] -18
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 125,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 13,5

Spezifikationen

- GE Jenbacher Reihe 2, 3, Reihe 4 (Version B) und Reihe 6 (Version E) für Treibstoff Klasse B und C, zusätzlich werden die GE Jenbacher Tests für moderne Motoren mit höheren Ausgangsleistungen und höherer Effizienz der Reihe 6 (Version F) und Reihe 4 (Version C) erfüllt; MWM Gasmotoren TR2105; 2G Gasmotoren Serie 2 und Serie 3; Caterpillar CG132, CG170, CG260 TR 2105; erfüllt die Anforderungen von Waukesha Motoren

Gebinde

[l]

209



Shell Mysella S3 S 40

Gasmotorenöl mit mittlerem Aschegehalt für moderne, hochbelastete Otto- und Dieselmotoren. Hohe alkalische Reserve ermöglichen lange Ölstandzeiten, auch beim Betrieb mit Deponie- und Klärgas. Durch geringen Phosphorgehalt auch für Motoren mit Katalysatoren geeignet.

Einsatzbereich

- für moderne, hochbelastete Otto- und Dieselmotoren

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 894
- Flammpunkt (COC) [°C] 230
- Pourpoint [°C] -18
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 135,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 13,5

Spezifikationen

- GE Jenbacher Serie 2, 3, Treibstoff Klasse B und CCAT; MAN 3271-4; Rolls Royce KG-1, KG-2, KG-3 (Biogasbetrieb); Waukesha Cogen Application (Pipeline-Erdgas-Qualität); erfüllt die Anforderungen von MAN für Gasmotoren (Erdgas, Deponiegas/Klärgas/Biogas) und bivalent (Pilot Diesel) sowie von Wartsila CR26

Gebinde

[l]

209

Shell Turbo S4 GX

Shell Turbo S4 GX Öle wurden – basierend auf der Shell-GTL-Technologie („Gas-to-Liquids“) – speziell für die Anforderungen der neuesten, hocheffizienten Turbinenanlagen entwickelt. Sie überzeugen durch eine hervorragende Langzeit-Performance unter extremsten Betriebsbedingungen.

Einsatzbereich

- Dampfturbinen, Gasturbinen und Combined-Cycle-Anlagen für Energieerzeugung und industriellen Einsatz

Technische Daten

| Shell Turbo S4 GX | 32 | 46 |
|---|------|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 827 | 829 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 230 | 245 |
| • Pourpoint [°C] | -42 | -27 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 43,5 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 6,06 | 7,50 |

Spezifikationen

- ASTM 4304-13 Typ I, II und III; GB (China) 11120-2011, L-TSE, L-TGE und L-TGSE; DIN 51515 Teil 1 L-TDP und Teil 2 L-TGP; JIS K-2213 Typ 2; ISO 8068, L-TGF und L-TGSE; General Electric GEK 28143b [ISO 32, 46], 32568j [ISO 32], 46506e [ISO 32], 101941a [ISO 32], 107395a [ISO 32], 120498 [ISO 32]; Alstom HTGD 90 117 V0001 Y; Dresser Rand 003-406-001 Typ I und III; Solar ES 9-224Y Klasse II; MAN D&T SE TED 10000494596; ANSALDO TG02-0171-E00000/B; GE Oil and Gas (Dokument ITN52220.04); Siemens Power Generation TLV 9013 04 und TLV 9013 05, erfüllt Siemens Turbo 1CW0047915 und WN80003798, erfüllt Siemens Finspong MA T812109 und Ruston Bericht 65/0027; erfüllt Elliott Turbo-Machinery X-18-0004 [ISO 32]; Westinghouse 21 TO591 [ISO 32], 55125Z3 [ISO 32] und Eng Spec_DP21T-00000443 [ISO 32]

| Produkt | Gebinde [l] |
|----------------------|----------------|
| Shell Turbo S4 GX 32 | 209 |
| Shell Turbo S4 GX 46 | 209 |



Shell Turbo S4 X 32

Shell Turbo S4 X 32 wurde – basierend auf der Shell-GTL-Technologie („Gas-to-Liquids“) – speziell für die Anforderungen der neuesten Generation an hocheffizienten Gasturbinen entwickelt. Es überzeugt durch eine hervorragende Langzeit-Performance unter extremsten Betriebsbedingungen und hilft, die Bildung von Schlamm und Ablagerungen selbst bei zyklischen Spitzenbelastungen zu minimieren.

Einsatzbereich

- Strom- und industrielle Dampf-, Gas- sowie GuD-Turbinen

Technische Daten

| | |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 827 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 230 |
| • Pourpoint [°C] | -42 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 6,1 |

Spezifikationen

- ASTM 4304-13 Typ I und III; GB (China) 11120-2011, L-TGA, L-TSA, L-TGSB; DIN 51515 Teil 1 L-TD und Teil 2 L-TG; ISO 8068, L-TGB und L-TGSB; Siemens Power Generation TLV 9013 04 und TLV 9013 05; General Electric GEK 32568j, 46506e, 28143b, 107395a und 120498; GE Oil and Gas (Dokument ITN 52220.04); Alstom HTGD 90 117 V0001 Y; Planierer Rand 003-406-001 Typ I und III; Westinghouse 21 TO591, 55125Z3 und Eng Spec_DP21T-00000443; Solar ES 9-224Y Klasse II; MAN D&T SE TED 10000494596; erfüllt Elliott Turbo-Anlagen X-18-0004; erfüllt die Anforderungen von MS04-MA-CL001 (Rev. 4), MS04-MA-CL002 (Rev. 4) und MS04-MA-CL005 (Rev. 2)

Gebinde

[l]
209





Shell Turbo T

Shell Turbo T sind legierte Schmier- und Regleröle für Wasser-, Dampf- und Gasturbinen sowie Turboverdichter. Besonders alterungsbeständig durch hohe oxidative und thermische Stabilität. Sie sind mit sehr gutem Korrosionsschutz und mit exzellentem Wasser- und Luftabscheidevermögen ausgestattet.

Einsatzbereich

- als Schmier- und Regleröl in Dampf- und Gasturbinen sowie Turboverdichtern

Technische Daten

| Shell Turbo T | 32 | 46 | 68 | 100 |
|---|------|------|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 840 | 858 | 871 | 873 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | >215 | >220 | >240 | >250 |
| • Pourpoint [°C] | <-33 | <-27 | <-24 | <-24 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 | 46,0 | 68,0 | 100,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,45 | 6,9 | 8,95 | 11,7 |

Spezifikationen

- Siemens Power Generation TLV 9013 04 und TLV 9013 05 [ISO 32, 46]; Alstom Power Turbo-Systems HTGD 90-117 [ISO 32, 46, 68]; MAN Turbo SP 079984 D0000 E99 [ISO 32, 46, 68]; Fives Cincinnati P-38 [ISO 32], P-55 [ISO 46], P-54 [ISO 68]; General Electric GEK 28143b Typ I [ISO 32], GEK 28143b Typ II [ISO 46], GEK 28143b Typ III [ISO 68, 100], GEK 32568j [ISO 32], GEK 46506e [ISO 32]; Siemens Westinghouse 21T0591 & PD-55125Z3 [ISO 32]; DIN 51515-1 TD [ISO 32, 46, 68, 100] und DIN 51515-2 TG [ISO 32, 46]; ISO 8068 [ISO 32, 46, 68, 100], L-TSA [ISO 32, 46, 68], L-TGA [ISO 32, 46, 68] und L-THA [ISO 68, 100]; Solar ES 9-224Y Klasse II [ISO 32, 46]; GEC Alstom NBA P50001A [ISO 32, 46]; JIS K 2213:2006 Typ 2 [ISO 32, 46, 68]; ASTM D 4304 Typ I [ISO 32, 46, 68, 100] und Typ III [ISO 32, 46]; GB 11120-2011 [ISO 32, 46, 68, 100], L-TSA [ISO 32, 46, 68, 100] und L-TGA [ISO 32, 46, 68]; indischer Standard IS 1012-2002; Skoda technische Eigenschaften Tp 0010P/97 in Dampfturbinen [ISO 32, 46]; Alstom Power Hydro Generators HTWT600050 [ISO 32, 46]; Dresser Rand 003-406-001 [ISO 32, 46]; Siemens Turbo Kompressoren 800 037 98 [ISO 32, 46, 68]; GE Oil and Gas (Dokument ITN 52220.04) [ISO 32, 46]; Andritz Hydro [ISO 46, 68]; MAN D&T SE TED 10000494596 [ISO 46]; Ansaldo TGO2-0171-E00000/B [ISO 46]

| Produkt | Gebinde [l] |
|-------------------|-------------|
| Shell Turbo T 32 | 209 |
| | 1000 |
| Shell Turbo T 46 | 209 |
| | 1000 |
| Shell Turbo T 68 | 20 |
| | 209 |
| Shell Turbo T 100 | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Turbo DR 46

Shell Turbo DR 46 ist ein schwer entflammbares Hydraulik- und Schmieröl auf Basis von Triaryl-Phosphaten.

Einsatzbereich

- Schmieröl und Steuerflüssigkeit in Gas- und Dampfturbinen
- Schmieröl für Generatoren und Kühlmittel-Pumpen
- Wärmeübertragungsflüssigkeit und Kühlmedium, um die durch Reibung in den Lagern entstehende Wärme abzuführen
- Hydrauliköl und Steuerflüssigkeit für Ventile und zur hydrostatischen Anhebung der Turbinenwelle vor dem Anlaufen

Technische Daten

- | | |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 1125 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 246 |
| • Pourpoint [°C] | -20 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 43,4 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 5,0 |

Spezifikationen

- freigegeben von Herstellern wie ABB, GEC, Siemens und Westinghouse; erscheint in dem FM-Freigabeleitfaden unter der Projekt-ID-Nummer 3024866 als freigegebene, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit für Turbinenanwendungen

Gebinde

[1]

203



1



Shell Diala S4 ZX-I

Shell Diala S4 ZX-I ist das qualitativ hochwertige Premium-Isolieröl von Shell. Diala S4 ZX-I wird aus einem schwefelfreien Grundöl hergestellt, das mit der Shell-GTL-Technologie ("Gas-to-Liquids") produziert wird. Dieses Grundöl zeichnet sich durch eine einheitliche Molekülstruktur sowie ein sehr gutes Ansprechverhalten von Antioxidantien aus. Es ist global verfügbar und aufgrund seines Herstellverfahrens unabhängig von unterschiedlichen Rohölvorkommen. Shell Diala S4 ZX ist frei von PCB, DBDS und Passivatoren.

Einsatzbereich

- für Anwendungen, die unter hoher Last arbeiten
- zur Verringerung des Risikos der Kupferkorrosion

Technische Daten

- Dichte bei 20 °C [kg/m³] 805
- Flammpunkt (COC) [°C] 191
- Pourpoint [°C] -42
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 9,9
- kin. Viskosität bei -30 °C [mm²/s] 523,0

Spezifikationen

- IEC 60296 Tabelle 2 Transformatorenöle (I) (inhibierte Öle) Abschnitt 7.1 ("hohe Oxidationsstabilität & niedriger Schwefelgehalt")

Gebinde

[1]

209

Shell Heat Transfer Oil S2

Besonders temperatur- und alterungsbeständiges Wärmeträgeröl auf Basis sorgfältig ausgesuchter und speziell raffinierter Grundöle. Bietet hervorragende Performance in geschlossenen Wärmeträgeranlagen mit Zwangsumlauf.

Einsatzbereich

- für den Einsatz in geschlossenen Wärmeträgeranlagen mit Zwangsumlauf
- für Einsätze bis zu einer maximalen Vorlauftemperatur von 320 °C und einer maximalen Filmtemperatur von 340 °C

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 857
- Flammpunkt (COC) [°C] 220
- Pourpoint [°C] -12
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 29,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 5,1

Spezifikationen

- erfüllt DIN 51522 Anforderungen; klassifiziert nach ISO 6743-12 als Familie Q

Gebinde

[]

20

209

1000

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.



1



Shell Ondina X

Shell Ondina X Öle sind medizinische Weißöle auf Basis der Shell-GTL-Technologie („Gas-to-Liquids“). Sie sind vollgesättigt, besitzen einen hohen Anteil an Iso-Paraffinen und erfüllen die strengsten Reinheitsanforderungen internationaler Arzneibücher.

Einsatzbereich

- pharmazeutische Anwendungen, Lebensmittelverpackungen, kosmetische und andere Anwendungen wie TPE/EPDM

Technische Daten

| Shell Ondina X | | 415 | 420 | 432 |
|--|-----------------|-------|-------|--------|
| • Farbe (Saybolt) [-] | ASTM D156 | +30 | +30 | +30 |
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | ISO 12185 | 806 | 816 | 844 |
| • Brechungsindex bei 20 °C [-] | ASTM D1218 | 1,450 | 1,454 | 1,467 |
| • Viskositätsindex [-] | ISO 2909 | 118 | 130 | - |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | ISO 2592 | 200 | 225 | 270 |
| • Pourpoint [°C] | ISO 3016 | -39 | -36 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 20 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 19 | 40 | 165 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 9,8 | 18,0 | 59,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 2,7 | 4,1 | 9,0 |
| • Anilinpunkt [°C] | ISO 2977 | 114 | 120 | - |
| • Verdampfungsverlust nach 22 h bei 107 °C [%m] | ASTM D927 | 0,75 | 0,12 | - |
| • Flüchtigkeit gem. Noack nach 1 h bei 250 °C [%m] | ASTM D5800 | 40,0 | 12,0 | 1,6 |
| • Schwefelgehalt (RFA) [%m] | ISO 14596 | - | - | <0,001 |
| • Refraktionsinterzept [-] | DIN 51378 | - | - | 1,0464 |
| • Viskositäts-Dichte-Konstante (VDK) | DIN 51378 | - | - | 0,770 |
| • Molekulargewicht [g/mol] | ASTM D2502 | - | - | 525 |
| • Kohlenstoffzahl bei 5 % Destill. pkt. [-] | ASTM D2887 mod. | - | - | C29 |

Spezifikationen

- erfüllt die Reinheitsanforderungen für medizinisches Weißöl gemäß EU Pharm. [ISO 415, 420, 432] und US Pharm. [ISO 415, 420, 432] sowie FDA 172.878 [ISO 415, 432] und FDA 178.3620 (a) [ISO 415, 420, 432]; erfüllt EU-Verordnung 10/2011 (frühere Richtlinie 2002/72/EC, auch bekannt als "Kunststoff-Verordnung") [ISO 432]

| Produkt | Gebinde [l] |
|--------------------|-------------|
| Shell Ondina X 415 | 209 |
| Shell Ondina X 420 | 209 |
| Shell Ondina X 432 | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Risella X

Shell Risella X Öle sind technische Weißöle auf Basis der Shell-GTL-Technologie („Gas-to-Liquids“). Sie besitzen einen hohen Sättigungsgrad, einen hohen Anteil an Iso-Paraffinen, sind nahezu geruchslos und sehr farbstabil.

Einsatzbereich

- u.a. zur Herstellung von Pflanzenschutzmittel, Entschäumer, Sprengstoffe, Düngemittel, Haftschmelzkleber, optische Kabel-Füllmittel, Vaseline, Textil- und Lederhilfsmittel, thermoplastische Elastomere

Technische Daten

| Shell Risella X | | 415 | 420 | 430 |
|--|------------|-------|-------|-------|
| • Farbe (Saybolt) [-] | ASTM D156 | +30 | +30 | +30 |
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | ISO 12185 | 806 | 816 | 828 |
| • Brechungsindex bei 20 °C [-] | ASTM D1218 | 1,450 | 1,454 | 1,460 |
| • Viskositätsindex [-] | ISO 2909 | 118 | 130 | 140 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | ISO 2592 | 200 | 230 | 265 |
| • Pourpoint [°C] | ISO 3016 | -39 | -36 | -24 |
| • kin. Viskosität bei 20 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 18,0 | 40 | 111 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 9,3 | 18,0 | 43,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 2,6 | 4,1 | 7,6 |
| • Anilinpunkt [°C] | ISO 2977 | 114 | 120 | <130 |
| • Schwefelgehalt (RFA) [mg/kg] | ISO 14596 | <5 | <5 | <5 |
| • Verdampfungsverlust nach 22 h bei 107 °C [%m] | ASTM D927 | 0,75 | 0,12 | 0,10 |
| • Flüchtigkeit gem. Noack nach 1 h bei 250 °C [%m] | ASTM D5800 | 40,0 | 12,0 | 2,0 |

Spezifikationen

- Shell Risella X 415, 420 und 430 haben die Reinheitsanforderungen für technische Weißöle gemäß FDA 178.3620 (b) bestanden

| Produkt | Gebinde [l] |
|---------------------|-------------|
| Shell Risella X 415 | 209 |
| Shell Risella X 420 | 209 |
| Shell Risella X 430 | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.





Shell Catenex T

Shell Catenex T Öle sind hochraffinierte, wasserstoffbehandelte, paraffinische Prozessöle, welche nahezu farblos und schwefelfrei sind. Sie sind vollgesättigt, frei von Aromaten und polaren Verbindungen. Shell Catenex T Öle sind geruchlos und für den Einsatz in Prozessölanwendungen, bei welchen Farbstabilität, geringe Volatilität und niedrige Schwefelwerte erforderlich sind, empfohlen.

Einsatzbereich

- ideal für die Verwendung als Prozessöle in Gummi, Elastomer, Kunststoff, Klebstoff und zahlreichen anderen Herstellungsverfahren

Technische Daten

| Shell Catenex T | | 121 | 129 | 145 |
|--|-------------------------------|--------|--------|--------|
| • Farbe (ASTM) [-] | ASTM D1500 | <0,5 | <0,5 | 0,5 |
| • Farbe (Saybolt) [-] | DIN 51411 | +30 | +26 | +6 |
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | ISO 12185 | 855 | 867 | 873 |
| • Brechungsindex bei 20 °C [-] | ASTM D1218 | 1,469 | 1,475 | 1,478 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | ISO 2592 | 209 | 225 | 274 |
| • Pourpoint [°C] | ISO 3016 | -15 | -15 | -15 |
| • kin. Viskosität bei 20 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 53,7 | 127,6 | 362,7 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 19,4 | 43,9 | 108,1 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | ISO 3104 | 4,05 | 6,60 | 12,10 |
| • dyn. Viskosität bei 20 °C [mPa s] | berechnet | 45,7 | 110,3 | 315,6 |
| • Viskositätsindex [-] | DIN ISO 2909 | 105 | 100 | 101 |
| • Kohlenstoffverteilung C _A (S-Korr.) [%] | DIN 51378/ ASTM D2140 mod. | 0 | 0 | 0 |
| • Kohlenstoffverteilung C _N (S-Korr.) [%] | DIN 51378/ ASTM D2140 mod. | 34 | 35 | 31 |
| • Kohlenstoffverteilung C _P (S-Korr.) [%] | DIN 51378/ ASTM D2140 mod. | 66 | 65 | 69 |
| • Refraktionsinterzept (r) [-] | DIN 51378 | 1,0430 | 1,0423 | 1,0432 |
| • Viskositäts-Dichte-Konstante (VDK) [-] | DIN 51378 | 0,804 | 0,806 | 0,797 |
| • Schwefelgehalt (RFA) [%m] | ISO 14596 | <0,001 | <0,001 | 0,002 |
| • PCA-Gehalt (DMSO-Methode) [%m] | IP 346 | <3,0 | <3,0 | <3,0 |

| Produkt | Gebinde [l] |
|---------------------|-------------|
| Shell Catenex T 121 | 209 |
| Shell Catenex T 129 | 209 |
| Shell Catenex T 145 | 209 |

Bestellhinweis

Tankwagen-Zustellung auf Anfrage.

Shell Gadus S5 V100 2

Shell Gadus S5 V100 2 ist ein Lithiumkomplex-Schmierfett, das auf synthetischen Grundölen basiert und zusätzlich Antioxidantien und EP-Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditive enthält.

Einsatzbereich

- Premium-Mehrzweckfett für hohe Belastungen
- aufgrund seines speziellen Reibwertminderers besonders für den Einsatz in Hochgeschwindigkeits-, Rollen- und zylindrischen Lagern des Types NJ, NUP sowie für Anwendungen mit Winkelring geeignet

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 14,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

Gebinde [kg]

18



Shell Gadus S5 V220 2

Hochtemperatur-Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften auf Basis einer Lithiumkomplex-Verseifung und vollsynthetischen Grundölen.

Einsatzbereich

- Spezialfett zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern im Papiermaschinenbereich unter der Gefahr von Wasserzutritt oder bei Einsatz im Tieftemperaturbereich
- für Temperatureinsatzbereich bis -40 °C

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,2
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 26,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

Spezifikationen

- erfüllt ASTM D 4950-08 GC-LB

Gebinde [kg]

18

180



Shell Gadus S5 V42P 2.5

Shell Gadus S5 V42P 2.5 ist ein Spezial-Wälzlagerfett mit EP-Eigenschaften. Es basiert auf einer Lithiumseife und einem speziellen Mineralöl aus der Shell XHVI-Synthese-Technologie mit einem extrem hohen Viskositätsindex. Diese besondere Grundkonzeption – kombiniert mit ausgewählten Additiven zur Verbesserung des Korrosions- und Alterungsschutzes, der Hochdruckeigenschaften und der Verschleißminderung – verleihen dem Shell Gadus S5 V42P 2.5 die besonderen Eigenschaften wie hohe mechanische Stabilität, sehr gute Alterungsstabilität, hervorragender Korrosionsschutz, hohe Wasserbeständigkeit, exzellenter Hochdruck und verschleißmindernde Eigenschaften sowie einen weiten Temperatureinsatzbereich.

Einsatzbereich

- für die Lebensdauerschmierung stark belasteter Hochgeschwindigkeitslager
- für Lager mit hohen Drehzahlen auf Basis eines Lithiumverdickers

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 42,08
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 8,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Gebinde [kg]

18

180





Shell Gadus S5 V142W 00

Synthetisches Getriebebleißfett auf Polyglykol-Basis mit hoher Alterungsbeständigkeit für lange Schmierfristen bzw. Lebensdauerschmierung. Extrem hohes Lasttragevermögen und sehr gutes Kaltstartverhalten. Nicht mischbar mit kohlenwasserstoffbasischen (Mineralöl, PAO, Ester) Fetten; nicht empfohlen für Aluminiumbronzen.

Einsatzbereich

- besonders für Werkstoffpaarung Stahl/Bronze geeignet
- Gebrauchstemperatur -40 °C bis 130 °C

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 410
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 142,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 23,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 185

Gebinde

[kg]

18



Shell Gadus S4 V45AC 00/000

Hochdruckmischseifenfett mit teilsynthetischem Grundöl zur Chassis-Schmierung von Nutzfahrzeugen mittels Zentralschmiersystem; gute Wasserbeständigkeit und ausgezeichnet pumpbar; für eine effiziente Schmierung hochbelasteter Komponenten.

Einsatzbereich

- geeignet für die Chassisschmierung mittels Zentralschmieranlagen
- für pneumatische Werkzeuge
- Gebrauchstemperatur -40 °C bis 120 °C (Spitzen 130 °C)

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 440
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 45,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 7,0

Spezifikationen

- MAN 283 Li-P 00/000; MB-Freigabe 264.0; Willy Vogel

Gebinde

[kg]

18



Shell Gadus S3 V220C 2

Mehrzweckfett der Spitzenklasse mit exzellenter mechanischer Stabilität, guter Wasserbeständigkeit und effektivem Korrosionsschutz.

Einsatzbereich

- für hochbelastete Kugel- und Rollenlager
- für schwierigste Anwendungsfälle wie Radlagerschmierung, Schüttelsiebe, Becher, Förderbänder, im Bergbau und bei Stranggussanlagen

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 240

Spezifikationen

- SEB 18 12 53; erfüllt ASTM D 4950-07 GC-LB

Gebinde

[kg]

12 x 0,4

18

50

180

Shell Gadus S3 V460 2



Shell Gadus S3 V460 2 ist ein Premium-Hochtemperaturfett für extrem belastete Industrieanwendungen. Dieses Produkt basiert auf einem Mineralöl mit hohem Viskositätsindex und einem Lithiumkomplex-Eindicker und enthält zusätzlich Additive zur Steigerung der Oxidationsstabilität bei hohen Temperaturen und weitere Additive zum Schutz vor Oxidation, Verschleiß und Korrosion.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von hochbelasteten und langsam laufenden Lagern in der Industrie, besonders in der Stahl-, Zement-, Papier-, Bergbau- und chemischen Industrie

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 31,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

Gebinde

[kg]

180



Shell Gadus S2 V100 2



Hochleistungsmehrzweckfett mit besonders großer Temperaturstabilität für Wälz- und Gleitlager, Lager von Elektromotoren und Wasserpumpen.

Einsatzbereich

- für Wälz- und Gleitlager in der Industrie und der Schifffahrt, in Fahrzeugen aller Art sowie beim Betrieb von Bau- und Landmaschinen
- sehr gut für Zentralschmieranlagen geeignet, extrem gute mechanische Stabilität auch bei Vibrationen
- für Einsatztemperaturen bis 130 °C

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Gebinde

[kg]

12 x 0,4

18

180



Shell Gadus S2 V100 3



Hochleistungsmehrzweckfett mit besonders großer Temperaturstabilität für Wälz- und Gleitlager, Lager von Elektromotoren und Wasserpumpen.

Einsatzbereich

- für Wälz- und Gleitlager in der Industrie und der Schifffahrt, in Fahrzeugen aller Art sowie beim Betrieb von Bau- und Landmaschinen
- sehr gut für Zentralschmieranlagen geeignet, extrem gute mechanische Stabilität auch bei Vibrationen
- für Einsatztemperaturen bis 130 °C

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 220 - 250
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Gebinde

[kg]

12 x 0,4

18

50

180





Shell Gadus S2 V220 00

Weiches, in Zentralschmieranlagen sehr gut pumpbares Hochleistungsgetriebebließfett mit EP-Zusätzen.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von z. B. Getriebemotoren, Stellantrieben, Zahnkupplungen, Kettenrieben, etc., die auf Grund ihrer Dichtungsverhältnisse oder Betriebsbedingungen einen halbflüssigen Schmierstoff erfordern

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 400 - 430
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0

Gebinde [kg]

18
180



Shell Gadus S2 V220 0

Weiches Mehrzweckfett mit verschleißmindernden Zusätzen und ausgezeichnetem Korrosionsschutz; sehr gut förderbar in Zentralschmieranlagen.

Einsatzbereich

- für Zentralschmieranlagen mit langen Leitungen und bei tiefen Temperaturen
- für Rollenlager mit erhöhter Bordreibung, wie z. B. Kegelrollenlager, Zylinderrollenlager und Gleitlagerungen unter hoher Flächenpressung

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 355 - 385
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0

Gebinde [kg]

18
50
180



Shell Gadus S2 V220 1

Hochdruckschmierfett für Industrieanwendungen, wie etwa hochbelastete Lager, die über Zentralschmieranlagen versorgt werden, oder Fettanwendungen bei niedrigen Temperaturen; auch für harte Betriebsbedingungen wie Stoßbelastung und nasse Umgebung geeignet.

Einsatzbereich

- für Zentralschmieranlagen mit langen Leitungen und bei tiefen Temperaturen und Rollenlager mit erhöhter Bordreibung wie zum Beispiel Kegelrollenlager, Zylinderrollenlager und Axialschub-Gleitlagerungen unter hoher Flächenpressung

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 310 - 340
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Gebinde [kg]

50
180

Shell Gadus S2 V220 2

EP-Mehrzweckfett mit guter mechanischer Stabilität und ausgezeichnetem Korrosionsschutz.



Einsatzbereich

- für hochbelastete Wälzlager und Rollenlager mit erhöhter Bordreibung
- für Wälz- und Gleitlager unter Stoßbelastung, Radlager, schwere Gelenkwellen, Gleitlagerungen unter hoher Flächenpressung, Zentralschmieranlagen mit langen Leitungen
- für den universellen Einsatz in Industrieanwendungen – auch unter harten Betriebsbedingungen, wie z. B. Stoßbelastung und nasse Umgebung
- für automotiv Anwendungen wie Radlager, Chassis-Schmierung, Wasserpumpen und Generatorenlager

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Gebinde [kg]

4 x 5

12 x 0,4

18

50

180



1

Shell Gadus S2 V220AC 2

Hochleistungsmehrzweckfett mit EP-Eigenschaften. Exzellente Wasserbeständigkeit und ausgezeichneter Korrosionsschutz.



Einsatzbereich

- besonders für alle Schmierstellen in aggressiver, feuchter oder nasser Umgebung unter hohen Belastungen wie z. B. Schockbelastungen und Vibrationen, insbesondere in Gleit- und Wälzlagern, an Kraftfahrzeugen, Bau- und Landmaschinen sowie ähnlichen Applikationen in der Industrie
- Einsatztemperaturbereich -20 °C bis 130 °C (Spitze 140 °C)

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 18,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Spezifikationen

- ASTM D 4950-08 LB

Gebinde [kg]

12 x 0,4

18

50

180





Shell Gadus S2 V220AD 2

Hochleistungsfett mit Festschmierstoffanteil zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager unter rauen Betriebsbedingungen wie etwa stark wechselnden Beanspruchungen, schockartigen Lasten und Vibrationen.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von hochbelasteten, stoßbelasteten Lagern unter feuchten, ungünstigen Bedingungen
- zur Schmierung von Anwendungen bei Nutzfahrzeugen, Bau- und Landmaschinen sowie für Sattelkupplungen
- Einsatztemperaturbereich -25 °C bis 120 °C (Spitze 130 °C)

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 18,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 175

Gebinde [kg]

12 x 0,4
18
50
180



Shell Gadus S2 V145KP 2

Hochleistungs-Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften (KP2K-30). Es ermöglicht längere Wartungsintervalle gegenüber Standard-Lithium-Schmierfetten aufgrund von hervorragendem Schutz vor Abwaschung und bei Vibrationen. Das Produkt hilft, Verschleiß und Korrosion an bewegten Teilen zu verringern und so Wartungskosten zu reduzieren.

Einsatzbereich

- speziell zur Schmierung von Kraftfahrzeugen

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 270
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 145,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 10,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Spezifikationen

- MB-Freigabe 267.0; MAN 283 Li-P 2

Gebinde [kg]

180



Shell Gadus S1 V220 2

Hochdruck-Wälzlagerfett auf Mineralölbasis für die allgemeine Schmieranwendung.

Einsatzbereich

- zur allgemeinen Schmierung von schwach bis mittelstark belasteten Gleit- und Wälzlagern, die schlecht abdichtbar oder externen Verunreinigungen ausgesetzt sind
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 110 °C

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Gebinde [kg]

50
180

Shell Gadus S5 T460 1.5

Hochleistungsschmierfett mit EP-Eigenschaften und vollsynthetischem, hochviskosem Grundöl.

Einsatzbereich

- für höchstbelastete Wälzlager bei hohen Betriebstemperaturen, geringen Drehzahlen und hoher Bordreibung
- besonders geeignet für Anwendungen unter extremen Bedingungen wie etwa hohen Betriebstemperaturen, geringen Drehzahlen oder bei Anwesenheit von Wasser
- typische Einsätze in der Stahl-, Schwer- und Zementindustrie, bei Windkraftanlagen und im Bergbau

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 460,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

Gebinde

[kg]

18

180



1

Shell Gadus S3 T100 2

Das Shell Gadus S3 T100 ist ein Hochleistungsfett, welches speziell für Industriekugellager geeignet ist. Die Mineralölbasis garantiert eine lange Lebensdauer bei geringem Verschleiß – auch bei hohen Temperaturen.

Einsatzbereich

- besonders für Anwendungen bei hohen Temperaturen (160 °C) und leicht belasteten Lagern empfohlen
- für Anwendungen, in denen eine lange Lebensdauer bzw. verlängerte Nachschmierfristen vom Schmierfett erwartet werden

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

Gebinde

[kg]

18

180



Shell Gadus S3 T220 2

Hochleistungsmehrzweckfett mit EP-Zusatz auf Basis neuester Fetttechnologie.

Einsatzbereich

- für Warmwalzwerke, Trockenpartien von Papiermaschinen und große Elektromotoren
- für den Einsatz in stark belasteten Lagern bei hohen Temperaturen und der Forderung nach langen Serviceintervallen
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 160 °C (Spitzen 180 °C)

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 280
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 19,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 260

Gebinde

[kg]

12 x 0,4

18





Shell Gadus S3 T460 1.5

Shell Gadus S3 T460 1.5 ist ein spezielles Schmierfett für optimale Leistung in hochbelasteten und langsam laufenden Lagern. Es basiert auf einem Mineralöl mit einem speziellen Polyharnstoffeindicker, um für eine lange Lebensdauer, niedrigen Verschleiß und eine gute Scherstabilität bei hohen Temperaturen zu sorgen. Das Produkt kann zur Reduzierung von Instandhaltungskosten beitragen, da weniger Lager ausgetauscht werden müssen und die Zentralschmieranlage weniger Wartung benötigt.

Einsatzbereich

- für die Schmierung von langsam laufenden Wälzlagern bei hohen Temperaturen
- großer Einsatztemperaturbereich von -10 °C bis 150 °C (Spitzentemperaturen bis 180 °C)

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 305
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 29,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 250

Gebinde [kg]

180



Shell Gadus S2 A320 2

Glattes, sehr gut wasserbeständiges Schmierfett mit hochviskosem Mineralöl, hohem Anteil an Hochdruckzusätzen und ausgezeichnetem Korrosionsschutz.

Einsatzbereich

- für den Einsatz in hochbelasteten, langsam drehenden, wassergefährdeten Gleitlagern, Kugeldrehverbindungen, Ketten und Bowdenzügen
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 60 °C (Spitze 80 °C)

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 320,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 16,5
- Tropfpunkt mind. [°C] 85

Gebinde [kg]

18

180



Shell Gadus S2 OG 40

Shell Gadus S2 OG 40 ist ein Haftschmierstoff basierend auf einer Mischung aus einem paraffinbasierten Mineralöl und einem synthetischen Schmieröl. Der Einsatz spezieller Additive ermöglicht den Aufbau eines festhaftenden, druckaufnahmefähigen und wasserfesten Schmierfilms, der in Verbindung mit Verschleißminderungs- und Notlaufeigenschaften den idealen Schmierstoff für offene Getriebe und Seilzüge ergibt. Der sehr gute Korrosionsschutz und die hohe Resistenz gegenüber Ab- und Auswascheffekten durch Wasser bilden die Basis für eine Verlängerung der Lebensdauer der Geräte.

Einsatzbereich

- eignet sich zur Schmierung von offenen Getrieben, Winden und Zahntrieben z. B. an Rohr- und Kugelmöhlen der Zementindustrie sowie an Maschinen der Bau- und Tagebauindustrie
- für Seile, Antriebsketten, Bolzen und Zapfen sowie hochbelastete Gleitflächen an Schleusen und Schleusentoren sowie offene Schmierstellen auf Schiffen und im maritimen Bereich

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 655,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 40,0

Spezifikationen

- Lincoln

Gebinde [kg]

18

Shell Gadus S2 OGH 0/00

Hochtemperaturschmierstoff mit EP-Eigenschaften und Feststoffzusätzen. Anorganischer Eindicker und hochviskoses Basisöl, exzellente Leistung auch bei schockartigen Belastungen, wasserbeständig, sehr gut haftend und gut förderbar.

Einsatzbereich

- zur Sprühschmierung offener Zahnradtriebe von Drehöfen und Rohrmühlen bei hohen Temperaturen in der Zementindustrie

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 395
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 1000,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 42,0
- Tropfpunkt mind. [°C] >250

Spezifikationen

- Ferry-Captain; FLSsmidth; Danieli

Gebinde [kg]

18

180



Shell Gadus S2 U460L 2

Shell Gadus S2 U460L ist ein Schmierfett, basierend auf einem seifenfreien, anorganischen Eindicker und einem speziellen Grundöl, und bietet gute Schmierleistungen auch über den Temperatureinsatzbereich von Lithium-Schmierfetten hinaus. Das Grundöl, welches in Shell Gadus S2 U460L zum Einsatz kommt, ist ein raffiniertes Mineralöl mit hoher Viskosität, exzellenter Oxidationsbeständigkeit und nur geringem Verdampfungsverlust. Die Oxidationsstabilität wird durch die Zugabe von besonderen Oxidationsinhibitor-Additiven verbessert.

Einsatzbereich

- empfohlen für den Einsatz in Lagern in einem Temperaturbereich von -10 °C bis 180 °C (Spitzentemperaturen bis 200 °C)
- bietet eine sehr gute Leistung als Lebensdauerschmierung in Anwendungen, in denen sonst teure synthetische oder silikonbasierte Schmierstoffe eingesetzt werden
- eignet sich insbesondere auch für die Schmierung von schwerbelasteten Lagern bei langsamer Geschwindigkeit

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 35,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 300

Gebinde [kg]

18

180





Shell GadusRail S3 EUDB

Shell GadusRail S3 EUDB basiert auf hochraffinierten Grundölen und einem Lithium-Verdicker. Die speziell ausgewählten Additive ermöglichen eine hervorragende Alterungsbeständigkeit sowie einen exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz. Shell GadusRail S3 EUDB ist frei von Feststoffen und weist eine gute Wasserbeständigkeit auf. Hinzu kommt eine hohe mechanische Stabilität, wodurch sehr lange Laufleistungen ermöglicht werden.

Einsatzbereich

- Hochleistungs-EP-Schmierfett für hoch belastete Achslager von Eisenbahnen auf Basis eines Lithium-Verdickers für ausgedehnte Nachschmierfristen

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 245 - 275
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 185

Spezifikationen

- DIN EN 12081:2011-01 a; erfüllt die europäische Schmierfettsspezifikation EN 12081 Klasse A

Gebinde
[kg]

180



Shell GadusRail S3 EUFR

Beim Shell GadusRail S3 EUFR handelt es sich um ein Hochleistungsfett auf Lithium-Basis für Achslager von Eisenbahnen. Es wurde entwickelt, um ausgedehnte Nachschmierfristen zu ermöglichen und Stillstände sowie Wartungskosten zu reduzieren.

Einsatzbereich

- Bahnanwendungen mit Geschwindigkeiten bis zu 200 km/h

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 255
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 11,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Spezifikationen

- DIN EN 12081:2011-01 a; freigegeben von führenden Schienenverkehrsunternehmen (SNCF, Belgische und Niederländische Eisenbahn)

Gebinde
[kg]

180



Shell Gadus S3 Wirerope T

Blei- und lösungsmittelfreier, wasserabweisender EP-Schmierstoff mit Feststoffzusätzen; überragender Verschleißschutz und sehr gutes Haftvermögen. Zubereitung in Sprayform.

Einsatzbereich

- zur Schmierung offener Getriebe, Zahnstangen, Gleitflächen, Drahtseile und Ketten unter schwerster Belastung

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 350
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 2000,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 50,0

Gebinde
[kg]

12 x 0,4

Shell Naturelle Grease S5 V120P 2

Biologisch schnell abbaubares Hochdruckschmierfett auf Basis hochwertiger, synthetischer Ester. Oxidations- und alterungsbeständig mit verschleißmindernden Zusätzen.

Einsatzbereich

- für hochbelastete Wälz- und Gleitlager unter hohen Betriebstemperaturen, wo eine besondere Gefahr einer Belastung von Boden und Gewässern durch Schmierstoffe besteht
- für den allgemeinen Einsatz in umweltsensiblen Bereichen (z. B. Abwasserreinigungsanlagen, bei Wasserturbinen, in Fahrzeugen und Baumaschinen)
- Einsatztemperaturbereich -35 °C bis 130 °C

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 265 - 295
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 120,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 180

Spezifikationen

- Becker Marine Systems; Rolls Royce Marine; europäisches Ecolabel (Lizenznummer UK/27/004)

Gebinde [kg]

12 x 0,4
18
180



1

Shell Rhodina BBZ

Hochleistungsfett mit dünnem, teilsynthetischem Grundöl und hervorragender Wasserbeständigkeit auf Basis eines Kalzium-Verdickers.

Einsatzbereich

- für die Schmierung von Blattlagern
- für hochbelastete Anwendungen im Außenbereich, auch bei sehr niedrigen Temperaturen
- Einsatztemperaturbereich -55 °C bis 100 °C

Technische Daten

- Walkpenetration bei 25 °C [-] 295 - 325
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 13,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 3,0
- Tropfpunkt mind. [°C] 145

Gebinde [kg]

12 x 3,8
18





Cassida Fluid HF

Cassida Fluid HF 15, 32, 46, 68 und 100 sind vollsynthetische, hochwertige Hydrauliköle mit EP-Eigenschaften, welche speziell für die Schmierung in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind. Sie bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Hydrauliksysteme
- hydrostatische Antriebe
- Gleit- und Wälzlager
- Ölumlaufschmierung
- allg. Schmierung inkl. leicht belasteter Getriebe

Technische Daten

| Cassida Fluid HF | 15 | 32 | 46 | 68 | 100 |
|---|------|------|------|------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 819 | 832 | 836 | 840 | 841 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 200 | 222 | 248 | 258 | 268 |
| • Pourpoint [°C] | - | <-60 | - | -60 | -57 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 15,0 | 32,0 | 46,0 | 68,0 | 100,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 3,6 | 6,1 | 7,9 | 10,9 | 14,1 |

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal; DIN 51524 HLP; DIN 51524 HVLP (ohne HF 15); DIN 51517 CLP (HF 68, HF 100)

| Produkt | Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|----------------------|-------------|-----------|
| Cassida Fluid HF 15 | 22 | 442440 |
| | 205 | 442441 |
| Cassida Fluid HF 32 | 22 | 442447 |
| | 22 | 442442 |
| Cassida Fluid HF 46 | 205 | 442443 |
| | 22 | 442444 |
| Cassida Fluid HF 68 | 205 | 442445 |
| | 22 | 442446 |
| Cassida Fluid HF 100 | 205 | 954368 |

Cassida Fluid GL

Cassida Fluid GL 150, 220, 320, 460 und 680 sind vollsynthetische, hochwertige Getriebeöle mit EP-Eigenschaften, welche speziell für die Schmierung in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind. Sie bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Industriegetriebe in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie
- Gleit- und Wälzlager
- allgemeine Ölschmierung

Technische Daten

| Cassida Fluid GL | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 845 | 847 | 852 | 855 | 858 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 268 | 276 | 278 | 270 | 286 |
| • Pourpoint [°C] | -54 | -48 | -45 | -45 | -39 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 150,0 | 220,0 | 320,0 | 460,0 | 680,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 19,0 | 25,0 | 33,4 | 43,8 | 58,6 |

Spezifikationen

- NSF H1 & NSF ISO 21469; Kosher; Halal; DIN 51506 VBL (GL 150, 220), VCL (GL 150); ISO/DP 6743/6 L-CKD; DIN 51517 CLP

| Produkt | Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|----------------------|-------------|-----------|
| Cassida Fluid GL 150 | 22 | 442436 |
| | 205 | 442437 |
| Cassida Fluid GL 220 | 22 | 442371 |
| | 205 | 722761 |
| Cassida Fluid GL 320 | 22 | 442373 |
| | 205 | A53896 |
| Cassida Fluid GL 460 | 22 | 442372 |
| Cassida Fluid GL 680 | 22 | 443734 |

Cassida Fluid WG

Vollsynthetische Hochleistungs-Getriebschmierstoffe auf Polyglykolbasis für Schneckengetriebe. Hochwiderstandsfähig gegen Graufleckigkeit. Hervorragende Wärmebeständigkeit und Korrosionsschutz. Außergewöhnlich reibungsarm – folglich sehr effiziente Kraftübertragung.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von Schneckengetrieben in Anlagen der Lebensmittelverarbeitung
- für Anwendungen mit hoher Belastung
- ideal, wo Anlagen vor oder während des Betriebs routinemäßig gereinigt werden oder Wasser zur Schmierstelle eindringen kann

Technische Daten

| Cassida Fluid WG | 220 | 460 |
|---|-------|-------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 1057 | 1067 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 249 | 254 |
| • Pourpoint [°C] | -42 | -36 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 227,0 | 477,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 41,9 | 83,0 |

Spezifikationen

- NSF H1; Kosher; Halal; DIN 51517 CLP; ISO 6743/6 L-CKD, CKE

| Produkt | Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|----------------------|-------------|-----------|
| Cassida Fluid WG 220 | 22 | 568808 |
| Cassida Fluid WG 460 | 22 | 809328 |

CASSIDA
food grade lubricants



2

CASSIDA
food grade lubricants





Cassida Chain Oil

Vollsynthetische Hochleistungs-Kettenöle. Sehr gute Haftung, beständig gegen Abwaschen, hervorragender Schutz vor Verschleiß und Korrosion.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie

Technische Daten

| Cassida Chain Oil | 150 | 1500 |
|---|-------|--------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 846 | 849 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 260 | 268 |
| • Pourpoint [°C] | -54 | -36 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 150,0 | 1500,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 19,0 | 135,0 |

| Produkt | Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|------------------------|-------------|-----------|
| Cassida Chain Oil 150 | 22 | 442368 |
| Cassida Chain Oil 1500 | 205 | 442369 |
| Cassida Chain Oil 1500 | 12 x 0,4 | 762614 |



Cassida Chain Oil LT

Cassida Chain Oil LT ist ein vollsynthetischer, hochwertiger Kettenschmierstoff, welcher speziell für die Transporteinheiten in Schockgefrieranlagen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Er besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Transporteinheiten in Schockgefrieranlagen
- Gleitbahnen und Ketten; Metall/Metall; Metall/Keramik
- Gleit- und Wälzlager

Technische Daten

| | |
|---|------|
| • Dichte bei 15 °C [kg/m ³] | 831 |
| • Flammpunkt (COC) [°C] | 210 |
| • Pourpoint [°C] | -60 |
| • kin. Viskosität bei 40 °C [mm ² /s] | 32,0 |
| • kin. Viskosität bei 100 °C [mm ² /s] | 6,5 |

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|-------------|-----------|
| 205 | 442370 |

Cassida Fluid CR 46

Cassida Fluid CR 46 ist ein vollsynthetisches, hochwertiges Kompressorenöl mit Verschleißschutz, welches speziell für Schrauben- und Rotationskompressoren in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Schrauben- und Rotationskompressoren
- schwach belastete Lager
- allgemeine Schmierstellen, inklusive schwach belastete Getriebe

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 838
- Flammpunkt (COC) [°C] 252
- Pourpoint [°C] -57
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 46,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 7,88

Spezifikationen

- NSF H1 & NSF ISO 21469; Kosher; Halal; DIN 51506 VBL, VCL, VDL; ISO 6743-3 DAG, DAH, DAJ

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|----------------|-----------|
| 22 | 442367 |



2

Cassida Fluid VP 100

Cassida Fluid VP 100 ist ein vollsynthetisches, hochwertiges Vakuumpumpenöl, welches speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Vakuumpumpen, welche im mittleren Vakuumbereich arbeiten

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 841
- Flammpunkt (COC) [°C] 275
- Pourpoint [°C] -54
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 100,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 13,9

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal; DIN 51506 VBL, VCL, VDL; ISO 6743-3 DAA, DAB, DVA, DVB, DVC, DVD

| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|----------------|-----------|
| 22 | 442366 |





Cassida Fluid FL 5

Cassida Fluid FL 5 ist ein vollsynthetisches, hochwertiges Kriech- und Korrosionsschutzöl mit Verschleißschutz, welches speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Demontage von Schrauben, Muttern und anderen Komponenten
- geeignet für allgemeine, einfache Schmierstellen

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 785
- Flammpunkt (COC) [°C] >63
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 1,1
- kin. Viskosität bei 20 °C [mm²/s] 3,8

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

Gebinde

[1]

12 x 0,4

Teile-Nr.

807051

FM Heat Transfer Fluid 32

Wärmeträgeröl für geschlossene und drucklose Wärmeübertragungssysteme. Es besteht aus ausgesuchten Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Wärmeübertragungssysteme mit Ötemperaturen von -10 °C bis 325 °C, wobei die Ölfilmtemperatur 340 °C nicht übersteigen darf

Technische Daten

- Dichte bei 15 °C [kg/m³] 869
- Flammpunkt (COC) [°C] 218
- Pourpoint [°C] -18
- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 35,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 5,8

Spezifikationen

- NSF HT1; NSF ISO 21469; DIN 51522 Q; ISO 6743-12 QC/QE; Kosher; Halal



| Gebinde [l] | Teile-Nr. |
|----------------|-----------|
| 205 | 442466 |



Cassida Grease EPS 00

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfette mit Hochdruckeigenschaften und synthetischer Grundflüssigkeit, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- geschlossene Industriegetriebe sowie Zentralschmiersysteme
- kann auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen eingesetzt werden
- Einsatztemperaturbereich -45 °C bis 100 °C (kurzzeitige Spitze 120 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 25,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 19 | 442685 |



Cassida Grease EPS 1

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfette mit Hochdruckeigenschaften und synthetischer Grundflüssigkeit, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- Gleit- und Wälzlager, geschlossene Industriegetriebe und Zentralschmiersysteme
- auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen
- Einsatztemperaturbereich -40 °C bis 120 °C (kurzzeitige Spitze 140 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 25,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,38 | C37286 |



Cassida Grease EPS 2

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfette mit Hochdruckeigenschaften und synthetischer Grundflüssigkeit, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- mittel- bis schnelllaufende Lager aller Art sowie Gelenke und Führungen
- auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen
- Einsatztemperaturbereich -35 °C bis 120 °C (kurzzeitige Spitze 140 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 220,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 25,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,38 | 805832 |
| 19 | 442683 |

Cassida Grease GTX 2

Wasserbeständiges und vielfältig einsetzbares Schmierfett, welches speziell für die Fett-schmierung von Maschinen in der Lebensmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie entwickelt worden ist. Das Fett besteht aus einer Calciumsulfonat-Komplexseife, syntheti-schen Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- zur Schmierung von Elektromotoren, Dampf-Sterilisatoren, Pumpen, Förderbändern, Mixern, Getriebeeinheiten und Lagern
- für hochbelastete und/oder schockbelastete Antriebe sowie langsam bis mittelschnell laufende Lager, welche unter ungünstigen Bedingungen eingesetzt werden
- auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen
- Einsatztemperaturbereich -35 °C bis 180 °C (kurzzeitige Spitze 220 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 460,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 44,0

Spezifikationen

- NSF H1; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,5 | B39089 |



2

Cassida Grease HDS 2

Spezial-Hochdruck-Schmierfett, bestehend aus Aluminiumkomplexseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven für die strengen Anforderungen der Lebensmittel-industrie.

Einsatzbereich

- für langsam bis mittelschnell laufende Wälz- und Gleitlager sowie Gelenke und Führungen
- hochbelastete und/oder schockbelastete Antriebe sowie Führungsschienen
- auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Monta-gefett bei Elastomeren und Dichtungen
- Einsatztemperaturbereich -30 °C bis 120 °C (kurzzeitige Spitze 140 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 800,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 67,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,38 | 805837 |
| 19 | 442684 |



Cassida Grease HTS 2

Vollsynthetisches Hochtemperaturfett auf anorganischer Basis, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven für die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie.

Einsatzbereich

- für Gleit- und Wälzlager aller Art, Gelenke und Führungen sowie Zentralschmiersysteme
- Einsatztemperaturbereich -30 °C bis 200 °C (kurzzeitige Spitze 220 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 400,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 40,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal; erfüllt FDA US 21 CFR 178.3570, 178.3620 und 182

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,38 | 805843 |
| 19 | 847818 |



CASSIDA
food grade lubricants



Cassida Grease LTS 1

Vollsynthetisches Tieftemperaturfett, welches speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus einer Aluminiumkomplexseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- für Gleit- und Wälzlager aller Art, Gelenke und Führungen, Zentralschmiersysteme
- auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen
- Einsatztemperaturbereich -50 °C bis 100 °C (kurzzeitige Spitze 110 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 20,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 4,8

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,47 | 895057 |

CASSIDA
food grade lubricants



Cassida Grease RLS 1

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfett mit synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- für Gleit- und Wälzlager aller Art sowie geschlossene Industriegetriebe
- für Zentralschmiersysteme, Gelenke und Führungen
- Einsatztemperaturbereich -40 °C bis 120 °C (kurzzeitige Spitze 140 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 150,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 18,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 19 | 442681 |

CASSIDA
food grade lubricants



Cassida Grease RLS 2

Hochleistungs-Aluminiumkomplexfett mit synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- für Gleit- und Wälzlager aller Art sowie geschlossene Industriegetriebe
- für Zentralschmiersysteme, Gelenke und Führungen
- Einsatztemperaturbereich -35 °C bis 120 °C (kurzzeitige Spitze 140 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 150,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 18,0

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal

| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 12 x 0,38 | 634043 |
| 19 | 442682 |

FM Grease HD 2

Spezial-Schmierfett, welches für die Schmierung von Maschinen in der Tiernahrungs- und Futtermittelindustrie entwickelt worden ist, wo häufiges Nachschmieren oder Wechseln des Fettes erforderlich ist. Es besteht aus einer modifizierten Aluminiumkomplexseife, ausgetauchten Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Tiernahrungs- und Futtermittelindustrie erfüllen.

Einsatzbereich

- für die Schmierung von Maschinen, bei denen häufiges Nachschmieren oder Fettwechseln erforderlich ist
- für langsam bis mittelschnell laufende Gleit- und Wälzlager sowie hochbelastete und/oder schockbelastete Maschinen
- für Deckenführungsschienen, Gelenke und Führungen
- auch zur Behandlung von Oberflächen als Korrosionsschutz sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen
- Einsatztemperaturbereich -10 °C bis 140 °C (kurzzeitige Spitze 150 °C)

Technische Daten

- kin. Viskosität bei 40 °C [mm²/s] 550,0
- kin. Viskosität bei 100 °C [mm²/s] 37,8

Spezifikationen

- NSF H1; NSF ISO 21469; Kosher; Halal



| Gebinde [kg] | Teile-Nr. |
|--------------|-----------|
| 19 | 442686 |



Martin Jarmer

0664 / 817 28 28

martin.jarmer@energiedirect.at



Marianne Schmudermayer

0664 / 614 42 66

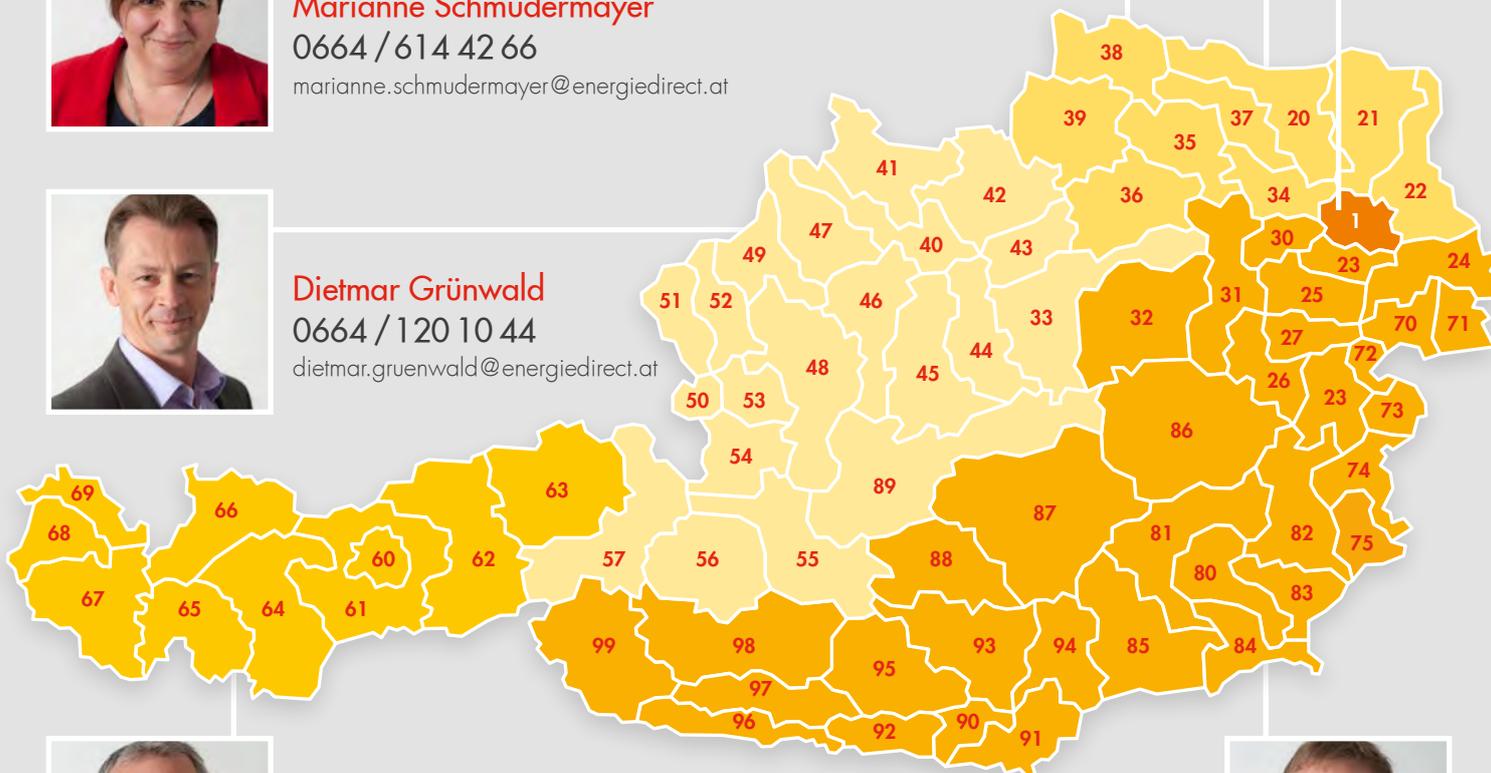
marianne.schmudermayer@energiedirect.at



Dietmar Grünwald

0664 / 120 10 44

dietmar.gruenwald@energiedirect.at



Werner Brüggler

0664 / 614 42 32

werner.brueggler@energiedirect.at



Hans-Peter Hofer

0664 / 523 82 15

hans-peter.hofer@energiedirect.at

Sie erreichen uns
auch per E-Mail:
info@energiedirect.at

oder Fax:
02742
70 500 - 94700

MHG•heger

Mariazeller Straße 134
3100 St. Pölten

02742 / 70 500

MHG HÖLLER

Am Tankhafen 4
4020 Linz

0732 / 66 11 00

HEIZÖLexpress

Alte Poststraße 400
8055 Graz

0316 / 210

WILDAUER

Karwendelstraße 3
6020 Innsbruck

0512 / 56 75 00